

透明晶膜屏灌封设备

产品名称	透明晶膜屏灌封设备
公司名称	东莞市中汇翰骑自动化设备有限公司
价格	3.00/台
规格参数	运行轨迹:点、直线、方框、圆、圆弧 灌胶精度:胶量 $\pm 2\%$ -5%,比例: 运行精度: $\pm 0.05\text{mm}$ (位移)
公司地址	广东省东莞市大岭山镇杨屋东盛路8号富鼎工业园A栋
联系电话	18923714809

产品详情

一. 行业应用

中汇翰骑透明晶膜屏灌封设备可应用于透明显示屏、贴膜屏、晶贴屏、软膜屏等产品封装；

智能LED透明晶膜屏是具有多种可扩展性的高科技建材产品，它适用于各种应用场景，例如大型商场、大幕墙、玻璃橱窗、玻璃隔板、玻璃护栏、建筑媒体、科技场馆、大楼玻璃墙、城市地标高楼、地铁口、亮化工程、室内装饰等领域。

二. 透明晶膜屏简介

节能户外LED晶膜屏规格以及产品描述主要优势

1、具有流动性、强制性、针对性、实效性等特点。

2、节目优势。自制节目、即时播放、内容丰富；不仅仅有广告，还有节目，包括专题、专栏、综艺、动画、广播剧、电视剧，节目间隙插播广告。

3、地段优势。主要安装在商场等人流量集中的地段，其中LED全彩大屏幕更是安装在地标性地段，其传播效应更震撼、更具强制性。

主要特点

1. 户外全彩LED电子屏媒体广泛应用在公共场所、广告宣传、城市道路网、城市停车场、铁路、地铁等交通引导系统、高速公路等。

2. 采用VGA同步技术，大屏内容与CRT同步，更换广告内容简洁方便；超大画面、超强视觉、亮度高、寿命长。

3. 色彩丰富，显示方式变化多样（图形、文字、三维、二维动画、电视画面等）。

4. 外观新颖独特，可提升城市科技水平，丰富城市居民文化生活，居民更易接收。

三. 设备优势1.通过电脑编程可轻松实现多元化产品封装；2.设备配光电定位系统，用以提高产品的定位与封装位置的准确性；3.XYZ运动轴使用高精度运动导轨，伺服电机驱动，可有效确保设备的高精运行；

4.线体由单双液体、在线真空脱泡设备于一体集成显示屏光源封装设备；5.通过集成线体全面提升晶膜屏光源封装工艺的作业品质、人工成本及产能6.操作简便，可储存多组参数，生产时调出产品参数，按启动键即可；

7.自动清洗功能，中途下班，一键清洗，省时省力；8.中文操作界面，操作简单易学；

9.可参数设定灌胶速度、灌胶时间、停胶时间，实现出胶量稳定,不漏滴胶，高性能双液阀，回吸力量大，收胶干净；液位显示，缺料自动报警，胶流量检测，让安全更有保障；

10.厂家提供一年的免费保修服务，提供上门安装调试和培训

四．设备保养步骤

操作注意事项：

1.接通整机电源，打开电脑控制软件。

2.检查气压是否达到5KG以上。

3.打开料筒搅拌，搅拌10分钟以后关掉。检查料筒是否欠料，打开干燥剂筒通气球阀。

4.工作前检查配比胶量是否正常。

5.机器生产前要检查胶水固化效果。

6.工作完成，混合管要及时清洗。

7.机器不工作时，要关闭料筒所有的球阀，防止胶水与空气接触。

8.关闭电脑后，切断电源。

保养事项：

每天保养：每次下班之前，必须清洗混合管。保证动态胶阀A/B出胶口没有残胶。(出胶口清理完成，B胶固化剂必须再出胶。保证B胶口通畅)每天下班或交接班，必须清理机身表面。保证机器清洁。

每月保养：每个月需要清理一次气源过滤器，和下胶管Y型过滤器。所有运动部分必须检查是否有松动，并加润滑油。如果长时间机器停用（10天以上），必须清理机器里面所有料筒与管道的胶水。并要清理完所有管道的清洗液。

五．设备参数

发货地	广东 东莞
品牌	中汇翰骑
功率	约3500W
重量	2000kg
适用范围	透明显示屏、贴膜屏、晶膜屏、软屏等封装
是否进口	否
运行速度	400mm/s（位移）
运行精度	± 0.05mm(位移)
运行轨迹	点、直线、方框、圆、圆弧等
输入气压范围	0.5-0.8MPa
胶阀	双液动态混合阀+截止阀
计量方式	伺服电机驱动

灌胶精度	胶量 $\pm 2\%$ -5%,比例: $\pm 2\%$ -5%
操作方式	自动、手动
编程方式	电脑编程
额定电源	220V 50Hz

六．公司简介

东莞市中汇翰骑自动化设备有限公司（简称：中汇翰骑）位于东莞市大岭山镇杨屋东盛路8号，是一家集流体自动化设备应用研发、生产、销售、服务于一体的技术企业。

中汇翰骑致力于流体自动化设备的持续创新，应用已覆盖LED、精密电子、通讯、新能源、电源、生物医疗、工艺品等众多领域，产品包括视觉点胶机、精密点胶机、全自动喷涂机、硅胶挤出机、双液灌胶机、水晶滴胶机、透明晶膜屏灌封设备、全自动灌胶生产线等流体自动化设备及非标自动化生产线定制&整体解决方案。

中汇翰骑一直坚持流体自动化设备的自主创新、快速响应市场，为客户持续创造更高的价值！

七．设备图片

