

# 膨胀水壶焊接机

产品名称	膨胀水壶焊接机
公司名称	无锡诺克超声科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区春晖中路19号D栋
联系电话	18915321396

## 产品详情

首先要知道超声波塑料焊机与超声波模具的良好配合，塑料制品的焊接效果是否符合标准是密切相关的。

超声波塑料焊机在焊接塑料件时，要保持超声波模具与塑料件紧密附着，否则会出现焊接漏液，难以达到防水、气密性的效果。调整超声波模具是超声波焊机厂家须学习的知识，培训客户的工作人员操作超声波塑料焊机。

1:松开超声波换能器法兰的水平调节螺母，转动机身升降手轮将超声波焊接头压在工件上，轻敲超声波焊接头的周边使其更靠近工件。

2:超声波焊接头与工件完全闭合后，在平面调节螺丝上均匀旋紧使其对称，然后拧紧，锁紧底座。

当超声波模具方向与底座方向不一致时，无法焊接塑料制品。首先，调整超声波焊接头的方向，使其与底座方向完全一致。

1. 将要焊接的塑料制品放在底座上，使其与底座匹配，松开四个平面调节螺丝。

2. 在降低超声波焊接头时，调整中间阀体座的位置，与工件保持轻微的距离。

3. 将超声波焊接头旋转到与底座相同的方向。方向调整完成后，超声波焊接头仍处于下降状态，再调整超声波焊接头的水平。