

# 搪瓷修补剂提供 濮阳搪瓷修补剂 东亿浦

产品名称	搪瓷修补剂提供 濮阳搪瓷修补剂 东亿浦
公司名称	东莞东亿浦工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇裕丰社区莞樟路502号A1厂房
联系电话	13827261268 13827261268

## 产品详情

搪瓷修补剂常用的产品有超低温胶粘剂、陶瓷修补剂、耐腐蚀搪瓷修复剂等，不仅用于修补搪瓷设备，搪瓷修补剂推荐，也适用于铝、铁等的搪瓷设备。M等金属材料、玻璃、陶瓷等非金属材料具有良好的附着力。

搪瓷修补剂在使用中应注意：1.环境温度越高，固化速度越快，夏季施工时混合量不宜过大，15分钟内应用完，冬季温度过低时应采用保温隔热措施。加热时，热源不能直接接触修复部件，温度不超过50度。2、固化剂越大，固化速度越快，效果越好。3、贮存：阴凉干燥处4、购买前务必查看生产日期。

双组分，膏状，立面不流淌，可用或舌板涂布施工，适合垂直表面及顶面的施工，搪瓷修补剂提供，固化后形成表面光滑平顺、耐腐蚀、抗磨损的保护涂层；修补各类遭受高温腐蚀的泵、阀、管路、热交换器端板、叶片、反应釜。尤其对罐体内衬、管道内衬、化学储罐内衬的破损、脱落的修补，效果好。

东莞市东亿浦工业设备有限公司是一家专注于工业设备修复解决方案的高科技企业，主要经营：修复剂，金属修补剂、搪瓷修补剂，衬胶修补剂、3M工程修复材料、渗漏修补等，东亿浦致力于工业修复剂的研发和创新，全力为广大客户提供优良的服务。欢迎来电咨询。"

想必大家对工业修补剂都熟悉，但是怎样正确的使用工业修补剂呢？下面为大家介绍一下。双组分的修补剂，A组份（本剂）与B组份（固化剂）有一个严格的配比，因为A组份中只有加入准确的B组份量才能保证完全固化，并获得的物理机械性能和化学性能。

**准确配比:**每种组分应使用各自的取胶板从相应的胶盒内按配比取出。如果一个包装不是一次用完，必须按说明书中的配合比严格称量，配比量在产品的内外包装及说明书中有注明。推荐使用重量比，称量工具精度为1g的天平。现场施工有时称量不方便，可以目测体积比来配制，但量杯、量勺尽可能准确地取料。

**混合均匀:**A组份与B组份的颜色不同，正确的混合方法是沿一个方向搅动、碾压，使A、B组分不同颜色的条纹完全消失至颜色一致、顺滑的修补剂出现为止，也就是说必须保证均匀地混合。如果是糊状材料，在干净的塑料板上进行配制，也混合均匀，混合工具可用干净的胶刀或油灰铲。如果是液状材料，应选择在一个适合的容器中进行混合。

**混合时应注意的问题:**(1)一次混合量不可太大，夏季施工时须尤其注意(紧急修补剂系列产品混合时化学反应很快，每次配制量不宜超过20g)，濮阳搪瓷修补剂，以防提前硬化而影响施工。(2)配制过程中有时空气会混进修补剂而产生气泡，可在塑料板上用胶刀将修补剂摊开，放慢搅拌速度将气泡排出去。

东莞市东亿浦工业设备有限公司是一家专注于工业设备修复解决方案的高科技企业，主要经营：修复剂，搪瓷修补剂哪家优惠，金属修补剂、搪瓷修补剂，衬胶修补剂、3M工程修复材料、渗漏修补等，东亿浦致力于工业修复剂的研发和创新，全力为广大客户提供优良的服务。欢迎来电咨询。"

**金属修补剂固化条件：**

(1)按固化特性表中规定的时间室温(20~25 )，气温低于25 时适当延长固化时间。

(2)当待修表面的温度在15 以下，必须采用适当的加热方式才能保证涂层固化。建议用红外灯、碘钨灯、电炉加热距修补位大约50cm，60-80 保持3 - 4小时；

(3)当工作环温度高于25 或混合量过大时，固化速度会加快，要适当缩短混合后的操作时间。

东莞市东亿浦工业设备有限公司是一家专注于工业设备修复解决方案的高科技企业，主要经营：修复剂，金属修补剂、搪瓷修补剂，衬胶修补剂、3M工程修复材料、渗漏修补等，东亿浦致力于工业修复剂的研发和创新，全力为广大客户提供优良的服务。欢迎来电咨询。"

搪瓷修补剂提供-濮阳搪瓷修补剂-东亿浦由东莞东亿浦工业设备有限公司提供。东莞东亿浦工业设备有限公司在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，东亿浦一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴小姐。