

## PPE 日本旭化成500V-A1A3301 注塑级 增韧PPE

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | PPE 日本旭化成500V-A1A3301 注塑级 增韧PPE       |
| 公司名称 | 东莞市高创塑胶原料有限公司                         |
| 价格   | 16.20/KG                              |
| 规格参数 | 品牌:PPE<br>型号:500V-A1A3301<br>产地:日本旭化成 |
| 公司地址 | 广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房                  |
| 联系电话 | 18820612095                           |

### 产品详情

PPE 聚丙烯化学和物理特性 通常，商业上提供的 PPE或PPO材料一般都混入了其它热塑型材料例如PS、PA等。这些混合材料一般仍称之为 PPE或PPO。混合型的 PPE或PPO比纯净的材料有好得多的加工特性。特性的变化依赖于混合物如PPO和PS的比率。混入了PA 66的混合材料在高温下具有更强的化学稳定性。这种材料的吸湿性很小，其制品具有优良的几何稳定性。混入了PS的材料是非结晶性的，而混入了PA的材料是结晶性的。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率减小到0.2%。这种材料还具有优良的电绝缘特性和很低的热膨胀系数。其黏性取决于材料中混合物的比率，PPO的比率增大将导致黏性增加

注塑模工艺条件干燥处理：建议在加工前进行2~4小时、100C的干燥处理。熔化温度：240

~320C。 模具温度：60~105C。 注射压力：600~1500bar。  
流道和浇口:可以使用所有类型的浇口。 特别适合于使用柄形

浇口和扇形浇口

应用范围典型用途

家庭用品（洗碗机、洗衣机等），电气设备如控制器壳体、光纤连接器