

PPE 日本旭化成 X1519 注塑级 高流动 PPE

产品名称	PPE 日本旭化成 X1519 注塑级 高流动 PPE
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	12.20/KG
规格参数	品牌:PPE 型号:X1519 产地:日本旭化成
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

PPE是非结晶料、吸湿小，PPE的吸水率很低，但水分会使制品表面出现银丝、气泡等缺陷，为此，可将原料置80-100 度的烘箱中，干燥1-2h后使用。PPE的分子键刚性大，玻璃化转化温度高，不易取向，但强迫取向后很难松弛。所以制品内残余内应力较高，一般要经过后处理。PPE为无定型材料，在熔融状态下的流变性接近于牛顿流体，但随温度的升高偏离牛顿流体的程度越大。PPE熔体的粘度大，因此加工时应提高温度，并适当提高压力，以提高充模能力。PPE的回料可重复使用，一般重复使用3次，其性能没有明显降低。对PPE熔体宜采用螺杆式注塑机成型，喷嘴采用直通式为佳，孔径为3-6mm.在PPE注塑成型时，宜采取高压、高速，保压及冷却时间不能太长。模具的主流道宜采用较大的锥度或采用拉料钩，浇道以短粗为好。浇口宜采用直接式、扇形或扁平形，采用针状浇口时直径应适当加大，对于长浇道可采用热流道结构。PPE的成型收缩率较小，一般为0.2%—0.7%，因而制品尺寸稳定性能优良。聚苯醚PPE的成型温度为280-330度，改性聚苯醚PPE的成型温度为260-285度。PPE塑胶原料注塑工艺熔料温度：270-290 料筒恒温：PPE具有很高的耐热性，热分解温度达350 ，在300 以内无明显热降解现象。通常，料筒温度控制在260-290 ，喷嘴温度低于料筒温度10 左右。

PPE日本旭化成X1519应用范围

典型用途 家庭用品（洗碗机、洗衣机等），电气设备如控制器壳体、光纤连接器

供应日本旭化成产PPE塑胶原料

牌号如下：

供应PPE日本旭化成L543V

供应PPE日本旭化成PX1762

供应PPE日本旭化成X1232

供应PPE日本旭化成X532Z

供应PPE日本旭化成TV07J

供应PPE日本旭化成VT52H

供应PPE日本旭化成X1104

供应PPE日本旭化成X1519 BK

供应PPE日本旭化成X1762

供应PPE日本旭化成X1764

供应PPE日本旭化成X603V BK

供应PPE日本旭化成G702-GX07602

供应PPE日本旭化成X1511

供应PPE日本旭化成X303H

供应PPE日本旭化成100Z

供应PPE日本旭化成100Z-A1A3313

供应PPE日本旭化成240Z-1XZ1202

供应PPE日本旭化成300V

供应PPE日本旭化成500V-A1A3301

供应PPE日本旭化成540Z

供应PPE日本旭化成L544V

供应PPE日本旭化成X251V

供应PPE日本旭化成X352H

供应PPE日本旭化成X533V

供应PPE日本旭化成1950J

供应PPE日本旭化成1951B

供应PPE日本旭化成600H

供应PPE日本旭化成AN60

供应PPE日本旭化成E2113

供应PPE日本旭化成EV08

供应PPE日本旭化成140Z-NC

供应PPE日本旭化成DG061

供应PPE日本三菱AH90-7305

供应PPE日本三菱AV40-7254

供应PPE日本三菱AV60-3021R

供应PPE日本三菱AV60-9001

供应PPE日本三菱X8036

供应PPE深圳日超300H

供应PPE深圳日超340V

供应PPE深圳日超430W

供应PPE深圳日超540V

供应PPE深圳日超L543V

供应PPE深圳日超X552H

供应PPE广州金发2211GF20 BK

供应PPE广州金发6666GN20

供应PPE广州金发GP-100 BK