

数控折弯机是什么?铂盾数控折弯的优势在哪里?

产品名称	数控折弯机是什么?铂盾数控折弯的优势在哪里?
公司名称	广州铂盾科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇壆边村企岭工业区1号D座自编206室
联系电话	18922492067

产品详情

现在大多数客户选择购买折弯机，首先都会选择买数控式，因为两款加工同一批板材的话，普通机需要两至三天才能加工完，而数控机半天就能搞定，精确度还更高，大大提高工作效率。

在工业生产中，多数工业产品需要使用模具，模具是工业发展的基础，模具在冲裁、压力铸造、成形冲压、挤压等工序，在使用外力作用下使板料成为与编程指定形状和尺寸的工件一致。其中，折弯机是通过模具将板材挤压铸造控制折弯角挤压成型，先折短边后折长边有利于钣金件的拼装；

数控折弯机与普通折弯机主要加工不锈钢、铝板等板材，

两者之间的差异在于：

- 1.全闭环数控系统操控
- 2.带自动化操控，模块化设计
- 3.有电脑控制，有数控操作系统
- 4.手工操控

数控折弯带来的效果就是：

- 1.加工效率时间不同，提高生产率
- 2.加工精确度不同，提高准确度
- 3.加工速度不同

普通折弯机的在加工工厂中是常见的，而数控折弯机就是带有自动化数控操作电脑系统采用新一代的模

块化设计进行折弯操作，自动化工序步骤频繁转换能进一步的降低操作人员的劳动力。

换言之，数控折弯机属于多自动化工序编程功能，可实现多元素的自动化，完成多工序零件的一次性加工，确保工件高精高效高质，提高实质性核心问题。