

## 通风弯头121-630薄壁弯头-90°长半径弯头茂澜厂家现货

产品名称	通风弯头121-630薄壁弯头-90°长半径弯头茂澜厂家现货
公司名称	沧州茂澜管道设备有限公司
价格	30.00/个
规格参数	茂澜:22 DN114:36 河北:孟村
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县希望新区
联系电话	15612777626

### 产品详情

通风弯头121-630薄壁弯头-90°长半径弯头云海厂家现货多多.弯头是水暖安装中常用的一种连接用管件,用于管道拐弯处的连接,用来改变管道的方向。其他名称:90°弯头、直角弯、爱而弯、冲压弯头、压制弯头、机制弯头、焊接弯头等。用途:连接两根公称口径相同或者不同的管子,使管路作90°、45°、180°及各种度数的转弯。弯曲半径小于等于管径的1.5倍属于弯头,大于管径的1.5倍属于弯管.碳钢弯头的基本工艺过程:先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封锁的多棱扇形壳,内部冲满压力介质后,施以内压,在内压作用下横截面由多边形逐步变成圆,成为一个圆形环壳。依据需求,一个圆形环壳能够切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它规格的弯头,通风弯头121-630薄壁弯头-90°长半径弯头云海厂家现货多多该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5的任何规格大型弯头,是目前制造大型碳钢弯头的理想办法。通风弯头121-630薄壁弯头-90°长半径弯头云海厂家现货多多碳钢弯头的焊接处理为了防止碳钢弯头在使用的过程中发生冷裂纹,在其出厂前还需要经过碳管预热,通过预热处理之后,就能够减低中碳钢热影响区域,同时预热还能够提高碳钢弯头的塑性,这样在焊接完成之后,还能够将残余的应力减少,而且不同型号的钢预热温度也是不相同的,但是这样步骤一般都是在焊接的过程中完成的,我们可以根据焊接要求,对局部进行预热的时候,对预热温度进行调节。