

# 精密齿轮磨齿加工 嘉齿机械择优推荐 云浮齿轮

产品名称	精密齿轮磨齿加工 嘉齿机械择优推荐 云浮齿轮
公司名称	东莞市嘉齿机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边双龙太联科技园E栋
联系电话	17722852265

## 产品详情

### 齿轮

大齿圈是回转窑的主要部件设备，带动整个筒体长时间运转，在回转窑运转中扮演非常重要的作用。铸钢件是大型机器的重要组成部分，因此对质量的要求十分严格，在选择加工商时，一定要选择有客hu口碑的大品牌。在确定加工齿圈时，一定要实地考察一番，凭借对其场地的了解和案例的介绍，才能确保选择的正确性。而要生产出质优的大齿圈，要有先进的设备和完善的工艺体系，因此在选购采购商时，一定要对其工艺进行查看。通常大齿圈加工厂在加工前都会有一定准备，那大齿圈加工前应准备些什么呢？

1.产品的材质与性能要求：是否需要调质或者齿面表面淬火处理，硬度要求标准。

2.技术要求与检验方法：是委托第三方 TUV 检验，还是用户直接现场检验。

3.加工要求及加工精度等级：单齿铣或者滚刀滚齿，精度等级执行的具体标准，口罩机齿轮，检验公法线或者检验固定弦齿厚。

### 齿轮模数是什么意思？

齿轮模数被定义为模数制轮齿的一个基本参数，是人为抽象出来用以度量轮齿规模的数，是齿距P与  $\pi$  的比值，因为  $\pi$  是无理数，分度圆直径 $d= zp/\pi$ ，当齿数z为整数时，d是循环小数，当d为整数时z是一个不确定的数，为了解决这个问题，人为将 $p/\pi$  这一比值给予规定，齿轮厂，规定为确定的数。模数即齿距P除以圆周率所得的商。  $m = p / 3.14 = d / z$ ，云浮齿轮，单位为mm。

大齿轮的齿数的确定要先知道减速比，然后确定大小齿轮的模数，再定出齿数（符合zui小齿数原则，尽量为奇数，齿数大小可以灵活），2者之比要等于减速比。  $d=mz$ ，可以算出来分度圆直径， $da=$

$d+2h_a$ （齿顶高），这样就能计算出大小了。而选择大齿轮的齿数有哪些基本原则呢？

1、每种齿制有一个zui小齿数，是防止在滚齿时产生根切的。故要大于zui小齿数。如直齿圆柱齿轮不得小于17；

2、按中心距和传动比平衡齿数与模数的关系；

3、zui好一对啮合齿轮的齿数互为质数，至少不能互为整数倍数，以免局部齿磨损严重。所以确定传动比就很重要。

齿轮整个圆周上轮齿的总数称为齿数，一般以字母 $z$ 表示。齿轮齿数选对了才能让齿轮正常使用，不然会影响使用效果影响工作效率。能够传递任意两轴间的运动和动力，传动平稳、可靠，寿命长，结构紧凑，传动速度和功率范围广。