

烫金机公司 烫金机 德力印刷机械

产品名称	烫金机公司 烫金机 德力印刷机械
公司名称	广东顺德德力印刷机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区容桂容里新发路18号
联系电话	13326781818

产品详情

烫金根本技术是在压力状况，即电化铝被烫印版、承印物压住的情况下，电化铝受热使其上热熔性的有机硅树脂层和胶粘剂熔化，此刻受热熔化的有机硅树脂粘性变小，而特种热敏胶粘剂受热熔化后粘性添加，使得铝层与电化铝基膜剥离的同时转印到了承印物上。随着压力的卸除，烫金机厂家，胶粘剂敏捷冷却固化，铝层牢固地附着在承印物上，完成一个烫印进程。

烫金机如果温度过高，熔化过度，烫印图文周围的电化铝也熔化脱落而产生糊版，同时高温还会使电化铝染色树脂和铝层发生化学变化，烫印产品亮度降低和失去金属光泽，甚至使印迹出现雾斑状或起泡;但如果温度过低，熔化不充分，也会造成烫印不上或烫印不牢，印迹不牢固、易脱落，或者缺笔断划、印迹发花。

在工业上进行产品烫金的时候，烫金机，对于烫金机的温度要求是比较高的，因为烫金机的温度一般都需要控制在一定的范围以内，如果温度过低的话，不会产生烫金的效果，而如果温度过高的话，会使得需要烫金的产品表面被烧糊了，因此对于温度的控制是烫金中十分需要注意的一点。对于不同的需要烫金的材料的温度是不一样的。比如说同样是木质产品，杉木的烫金温度和楠木的烫金温度就是不一样的。在这种机器产品的温度控制上，也是十分关键和重要的，烫金机哪家好，一定要好好把握。

铝层的烫印转移必须要通过压力来完成，烫印压力的大小影响着电化铝的附着牢度。即便温度合适，如果压力不足，也无法使电化铝良好地转移到承印物上，就会产生印迹发虚、花版等问题;相反，如果压力过大，衬垫和承印物的压缩变形过大，印迹则会发粗，烫金机公司，甚至粘连、糊版。通常烫印压力应适当调小，以达到不掉色，附着牢度好为准则。

同时烫印箔的安装不可过紧或过松，过紧时字迹缺笔断划;过松则字迹不清，糊版。

烫金机公司-烫金机-德力印刷机械(查看)由广东顺德德力印刷机械有限公司提供。广东顺德德力印刷机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 佛山 的印刷设备等行业积累了大批忠诚的客户。德力印机带着精

益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！