

氩弧黄铜204S2焊丝 颜色匹配一致

产品名称	氩弧黄铜204S2焊丝 颜色匹配一致
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:威欧丁 型号:威欧丁204S2 来源:威欧丁焊接
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

黄铜焊接老有气孔产生，如果是气焊的话，应该是流动性差，毛细作用不明显，局部有气孔，如果是氩弧焊的话，焊接材料选择不当比如采用普通的钎料焊接就会容易产生气孔。如果采用气焊的解决办法可以提高焊料的流动性，比如采用流动性好的A203的银基钎料，焊接的时候流动性比较好。增加毛细渗透等作用减少漏点。

如果是采用氩弧焊接的话，效率要比气焊的方式高，一般适合有一定尺寸的工件，在有铝氩弧焊机或者普通氩弧焊机的场合下使用，焊丝和气体保护很重要，对颜色匹配好需要与黄铜工件颜色一致的话，一般焊丝选用204S2黄铜的氩弧焊丝，直流氩弧焊接。