

平顶山广数伺服电机9号报警维修

产品名称	平顶山广数伺服电机9号报警维修
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

我们维修常见品牌：

一、工控数控维修：发那科fanuc、西门子simens、三菱mitsubishi、发格fagor)、delem、斯伯克(cybeiec)、宝元、新代、广数等品牌。1发那科fanuc包括fanuc10/11/12、fanuc 0、fanuc00/100/110/120、fanuc16、18、20、22、fanuc15i/16i/18i/21i/ fanuc0i-modela以及fanuc 30i/31i/32i系列；包含的伺服驱动器、伺服马达、主轴马达。2西门子simens包括802、810d、810te、820、850、880、805、804c及840d；包含的伺服驱动器、伺服马达、主轴马达。3三菱mitsubishi包括3m、c6、c64、m60、m60s、m700v、e60、e68、c70、m700、m70系列；包含的伺服驱动器、伺服马达、主轴马达。4西班牙发格fagor)包括cnc8070、nc8055、cnc8035、cnc8040,cnc8050,cnc8025系列，有伺服驱动模块、驱动器、安川驱动器、伺服电机、电源模块，变频器，发格手轮，主轴驱动器等。5宝元520i m320i 516 m650 515系列维修。二、零配件销售：供应法那科、三菱、德国西门子、发格、delem、cybelec斯伯克、交流伺服放大器、伺服电源、伺服电机、主轴电机、编码器、手摇脉冲发生器、手轮线、传输线、屏、拉刀、行程开头、打刀气缸、泵、拉刀爪、联轴器、丝杆、原装轴承、原装主轴轴承、导轨防护罩、风扇、液压阀、电子阀等配件。---不---时请以10%为单位在不产生振动的范围内增大补偿增益pn121的设定值。参数的---pn121补偿增益pn122第2补偿增益设定对外部的响应性的参数。设定值越高对外部的响应性越好但在装置有共振时设定值过高可能会产生振动。

1、交流伺服电动机的基本检查 原则上说，交流伺服电动机可以不需要维修，因为它没有易损件。但由于交流伺服电动机内含有精密检测器，因此，当发生碰撞、冲击时可能会引起故障，维修时应对电动机作如下检查：（1）是否受到任何机械损伤？（2）旋转部分是否可用手正常转动？（3）带制动器的电动机，制动器是否正常？（4）是否有任何松动螺钉或间隙？（5）是否安装在潮湿、温度变化剧烈和有灰尘的地方？等等。2、交流伺服电动机的安装注意点 维修完成后，安装伺服电动机要注意以下几点：（1）由于伺服电动机防水结构不是很严密，如果切削液、润滑油等渗入内部，会引起绝缘性能降低或绕组短路，因此，应注意电动机尽可能避免切削液的飞溅。（2）当伺服电动机安装在齿轮箱上时，加注润滑油时应注意齿轮箱的润滑油油面高度必须低于伺服的输出轴，防止润滑油渗入电动机内部。（3）固定伺服电动机联轴器、齿轮、同步带等连接件时，在任何情况下，作用在电动机上的力不能过电动机容许的径向、轴向负载（见表1）。表1 交流伺服电动机容许的径向、轴向负载电机形式容许的径向负载1—0，2—025kg0，575kg10，20，30，30r450kg（4）按说明书规定，对伺服电动机和控制电路之间进行正转的连

接(见机床连接图)。连接中的错误，可能引起电动机的失控或振荡，也可能使电动机或机械件损坏。当完成接线后，在通电之前，必须进行电源线和电动机壳体之间的绝缘测量。用量甲500兆欧表进行；然后，再用表检查信号线和电动机壳体之间的绝缘。注意：不能用兆欧表测量脉冲编码器输入信号的绝缘。

3、脉冲编码器的更换 如交流伺服电动机的脉冲编码器不良，就应更换脉冲编码器。伺服驱动器维修检测方法：1、示波器检查驱动器的电流监控输出端时，发现它全为噪声，无法读出；故障原因：电流监控输出端没有与交流电源相隔离（变压器）。处理方法：可以用直流电压表检测观察。2、电机在一个方向上比另一个方向跑得快；（1）故障原因：无刷电机的相位搞错。处理方法：检测或查出正确的相位。（2）故障原因：在不用于测试时，测试/偏差开关打在测试位置。处理方法：将测试/偏差开关打在偏差位置。（3）故障原因：偏差电位器位置不正确。处理方法：重新设定。3、电机失速;(1)故障原因：速度反馈的极性搞错。处理方法：可以尝试以下方法。a.如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。（某些驱动器上可以）b.如使用测速机，将驱动器上的tach+和tach-对调接入。c.如使用编码器，将驱动器上的enc a 和enc b 对调接入。d.如在hall速度模式下，将驱动器上的hall-1和hall-3对调，再将motor-a和motor-b对调接好。（2）故障原因：编码器速度反馈时，编码器电源失电。处理方法：检查连接5v编码器电源。确保该电源能提供足够的电流。如使用外部电源，确保该电压是对驱动器信号的。灯是绿的，但是电机不动；（1）故障原因：一个或多个方向的电机禁止动作。处理方法：检查+inhibit和-inhibit端口。（2）故障原因：命令信号还是对驱动器信号的。5.上电后，驱动器的led灯不亮；故障原因：供电电压太低，小于小电压值要求。处理方法：检查并提高供电电压。6.当电机转动时，led灯闪烁；（1）故障原因：hall相位错误。处理方法：检查电机相位设定开关（60度/120度）是否正确。多数无刷电机都是120度相差。（2）故障原因：hall传感器故障处理方法：当电机转动时检测hall a,hall b,hall c的电压。电压值应该在5vdc和0之间。灯始终保持红色；故障原因：存在故障。处理方法：原因：过压、欠压、短路、过热、驱动器禁止、hall无效。

广数DA98-26伺服驱动器维修售后点维修服务承诺：

1、维修时间：标准维修时间5-7个工作日，加急1-3个工作日（如需异地订购的特殊元器件除外）；

2、保修时间：对修复部位保修六个月；

贵单位如有需要维修的需求，请携带故障工控产品来我河南远晟进行考察与维修，以便建立长期的业务关系，我们将以高度的热情，精湛的技术为贵单位排除一切因工控产品故障造成的诸多不便，竭尽全力保障生产顺利地进行！