

高流动 韧性好 PA612 瑞士EMS CF-6S 食品级 耐磨 高温尼龙

产品名称	高流动 韧性好 PA612 瑞士EMS CF-6S 食品级 耐磨 高温尼龙
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	28.80/KG
规格参数	品类:PA612 型号:CF-6S 产地:瑞士EMS
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

PA612 瑞士EMS CF-6S介绍：

PA612又称聚酰胺612或尼龙612，成分为聚十二烷二酰己二胺。PA612除具有一般PA特点外，还具有相对宽度小，更低的吸水率和密度，尺寸稳定性好的优点，有较高的拉伸强度和冲击强度，透明度。

注塑工艺

干燥处理：

如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还要需要进行105 ，12小时的真空干燥。

模具湿度：

建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：

通常在750~1250bar,取决于材料和新产品设计。

注塑速度：

高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA612r凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ (这里t为塑件厚度)。如果使用热流道,浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.755mm

物性表

吸水率				ISO 62
饱和, 23 ° C	2.5	--	%	
平衡, 23 ° C, 50% RH	1.1			

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23 ° C)	2200	2000	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂, 23 ° C)	60.0	50.0	ISO 527-2/1A/5	

PA612 瑞士EMS CF-6S用途

PA612主要用于:牙刷和其它工业用鬃丝，也可用于制作精密机械部件和电线电缆被覆涂层、输油管、耐油绳索、传送带、轴承、衬垫等,军工上可用于制枪托、钢盔和军用电缆等