

花纹输送带 安徽中南环形输送带 花纹输送带加工

产品名称	花纹输送带 安徽中南环形输送带 花纹输送带加工
公司名称	安徽中南输送设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市弋江区中国芜湖商品交易博览城H01#楼117
联系电话	13605536485 13605536485

产品详情

处理输送带跑偏时的注意事项*

有时胶带跑偏的原因比较复杂，单用一种方法处理收获不大。可能既要调整托辊架，又要调整滚筒。

*空载运行时跑偏的输送带很难找正，遇到这种情况，必须等输送带满载后，再看跑偏情况，决定是否调整。

*输送带跑向不定，忽左忽右，这是输送带较松的缘故，应调整输送带的松紧程度，不应按照跑偏处理。

带式输送机支架制作精度和安装误差的影响

(1)带式输送机机头、机尾、中间支架等部件的制作精度对输送带跑偏有影响，因此，带式输送机的制作要严格保证符合图纸的制作要求，花纹输送带加工，防止由于支架的精度问题使得滚筒、托辊出现两侧高低不同而造成输送带跑偏。

(2)带式输送机机架的安装精度对输送带跑偏也有极为重要的影响，花纹输送带，带式输送机的安装也应严格按照输送机的安装要求进行安装，保证带式输送机机架的上表面水平度、立架竖直度等，防止安装上滚筒或托辊以后由于两边高低不同而使输送带跑偏。

输送带磨损原因

- 1)托辊安装不规范。施工人员在安装托辊时未能按照工序工艺，会使托辊的轴线与输送带的中心线不重合，输送带在运转时，托辊的摩擦力会对输送带产生轴向分力，该分力会造成输送带磨损。
- 2)托辊转动不灵活。在托辊正常运转时，如果托辊生产时质量不合格，会造成轴承进水、密封不严、轴

承损坏等情况，这就会使得托辊旋转时的速度不能与输送带同步，输送带出现磨]。

3) 输送带跑偏。安装人员在安装托辊时不能达到安装要求，这就造成托辊对输送带的支撑力不匀，在输送带正常运转时，输送带与托辊摩擦大的位置磨损严重。

4) 输送带耐磨性能差。为了防止输送带着火的情况，在矿用输送带加工时会在输送带中加入阻燃剂，而阻燃剂会使皮带弹性强度减弱，致使输送带达不到标准要求。

5) 调心托辊磨损。调心托辊可以对跑偏的输送带进行调节。然而由于施工人员在安装时不造成调心装置有一定的倾角，再加上托辊的质量及负载都会影响调心装置的灵敏度，花纹输送带公司，这种情况都会造成调心装置对输送带的磨损。

6) 输送带张紧力不合理。由于带式输送机张紧主要采用人工调节方式，造成输送带张紧力不合理，花纹输送带定制，当输送带张紧力小，运输物料时出现上窜下跳现象，当输送带张紧力大时输送带与滚筒之间摩擦力加大，出现输送带磨损严重。

花纹输送带-安徽中南环形输送带-花纹输送带加工由安徽中南输送设备有限公司提供。“输送带，输送机，大倾角输送带”选择安徽中南输送设备有限公司，公司位于：芜湖市弋江区中国芜湖商品交易博览城H01#楼117，多年来，中南输送坚持为客户提供好的服务，联系人：甄总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。中南输送期待成为您的长期合作伙伴！