

## PC/ABS 基础创新塑料(南沙) C1200HF-100 注塑级

产品名称	PC/ABS 基础创新塑料(南沙) C1200HF-100 注塑级
公司名称	上海文勤塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:基础创新塑料(南沙) 型号:C1200HF-100 产地:南沙
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	15000223138

### 产品详情

PC/ABS基础创新塑料(南沙)C1200HF-100/高耐热//高抗冲击/高流动

PC/ABS基础创新塑料(南沙) C1200HF-100/高耐热//高抗冲击/高流动

ABS工程塑料即PC+ABS（工程塑料合金），在化工业的中文名字叫塑料合金，之所以命名为PC+ABS，是因为这种材料既具有PC树脂的优良耐热耐候性、尺寸稳定性和耐冲击性能，又具有ABS树脂优良的加工流动性。所以应用在薄壁及复杂形状制品，能保持其的性能，以及保持塑料与一种酯组成的材料的成型性。ABS工程塑料的缺点就是质量重、导热性能欠佳。它的成型温度取于它们两者原料的之间温度，就是240-265度，温度太高ABS会分解，太低PC料的流动性不良。

PC+ABS合金性能：

#### 1、一般性能

ABS工程塑料外观为不透明呈象牙色粒料，其制品可着成五颜六色，并具有高光泽度。ABS相对密度为1.05左右，吸水率低。ABS同其他材料的结合性好，易于表面印刷、涂层和镀层处理。ABS的氧指数为18~20，属易燃聚合物，火焰呈黄色，有黑烟，并发出特殊的肉桂味。

#### 2、力学性能

ABS有优良的力学性能，其冲击强度，可以在极低的温度下使用：ABS的耐磨性优良，尺寸稳定性好，又具有耐油性，可用于中等载荷和转速下的轴承。ABS的耐蠕变性比PSF及PC大，但比PA及POM小。ABS的弯曲强度和压缩强度属塑料中较差的。ABS的力学性能受温度的影响较大。

#### 3、热学性能

ABS的热变形温度为93~118℃，制品经退火处理后还可提高10℃左右。ABS在-40℃时仍能表现出一点的韧性，可在-40~100℃的温度范围内使用。

#### 4、电学性能

ABS的电绝缘性较好，并且几乎不受温度、湿度和频率的影响，可在大多数环境下使用。

#### 5、环境性能

ABS不受水、无机盐、碱及多种酸的影响，但可溶于酮类、醛类及氯代烃中，受冰乙酸、植物油等侵蚀会产生应力开裂。ABS的耐候性差，在紫外光的作用下易产生降解；于户外半年后，冲击强度下降一半。

ABS树脂的应用领域是汽车、电子电器和建材。汽车领域的使用包括汽车仪表板、车身外板、内装饰板、方向盘、隔音板、门锁、保险杠、通风管等很多部件。在电器方面则广泛应用于电冰箱、电视机、洗衣机、空调器、计算机、复印机等电子电器中。建材方面，ABS管材、ABS卫生洁具、ABS装饰板广泛应用于建材工业。此外ABS还广泛的应用于包装、家具体育和娱乐用品、机械和仪表工业中。

汽车内饰追求的重要目标包括美观、低气味、机械性能、耐热、耐候等。汽车材料能够满足各种内饰部件的使用要求，材料具备以下条件：

1. 良好的流动性
2. 的抗冲击性
3. 易加工成型
4. 易着色、喷涂
5. 低气味
6. 良好的耐腐蚀性
7. 亚光效果

#### 3d打印领域

Abs工程塑料是3D打印的一款主要材料之一，之所以能成为3d打印的耗材，是其特性决定，abs塑料有耐热性、抗冲击性、耐低温性、耐化学药品性及电气性能优良、制品尺寸稳定等特点。

#### PC/ABS应用

1. 汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
2. 商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
3. 电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：
4. 电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
5. 家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件

PC/ABS注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了的流动特性。收缩率在0.5%左右。