

手持式编程器928 中睿

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 手持式编程器928 中睿 |
| 公司名称 | 荣益数控设备经营部 |
| 价格 | 1400.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:中睿 型号:手持式 显示器尺寸:3.2(寸) |
| 公司地址 | 中国 浙江 台州市 下陈中心南路110号 |
| 联系电话 | 86 0576 88176666 13857655559 |

产品详情

| | | | |
|-------|---------|-------|------|
| 品牌 | 中睿 | 型号 | 手持式 |
| 显示器尺寸 | 3.2(寸) | 显示器类型 | 液晶 |
| 分辨率 | 680*420 | 处理器 | ARM |
| 输入方式 | 键盘输入 | 输入电压 | 7(V) |
| 产品认证 | 无 | | |

两轴数控系统，采用操作面板与主板分开的方式，可随意放置面板。

差分信号控制，可配步进、伺服。

标准g代码编程，免去重新学习的麻烦。

最多64点输入输出信号，免去外加plc的麻烦。

靓丽的3.2英寸真彩色液晶显示屏，让人心旷神怡。

手持系列编程说明：

g代码部分：

xz为绝对坐标值，uw为相对坐标值

g00:快进

格式g00 x__ z__

g00 u__w__

g01:直线插补

格式g01 x__ z__ f_____

g01 u__w__f_____

g02、g03:圆弧插补

格式g02 x__ z__ r__ f_____

g02 x__ z__ i__ k__ f_____

g02 u__w__r__f_____

g02 u__w__i__k__f_____

g04:暂停

格式g04 p_____

说明p为指定毫秒数

g10:刀补指定

格式g10 x__ z__ p_____

g10 u__w__p_____

说明p为刀补号

g32:螺纹插补

格式g32 x__ z__ f_____

g32 u__w__f_____

说明f为螺距

m代码部分：

m30结束

m31循环

输入等待：

in0,in1为启动，和复位

m102 in2

m103 in3

m104 in4

m105 in5

m112~m127对应输入输出板16点输入

输出：

m40 out0开

m41out0关

m42 out1开

m43out1关

m44 out2开

m45out2关

m46 out3开

m47out3关

m48 out4开

m49out4关

m50 out5开

m51out5关

m64~m95对应输入输出板16点输出

循环指令：

m190:寄存器指定指令

格式m190 f____ s____

说明f为寄存器号s为指定数

m191:寄存器判断跳转指令

格式m191 f____ s____

说明f为寄存器号s为跳转行号

执行m191会自动把相应寄存器减一，当为零时，则向下执行，非零则跳转

条件跳转：

m202 in2

m203 in3

m204 in4

m205 in5

m212~m227对应输入输出板16点输入

格式m202 s____

说明当in2有输入，则跳转到指定行号