

HCl合成炉系统 六棱 YKSL

产品名称	HCl合成炉系统 六棱 YKSL
公司名称	南通山剑石墨设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:六棱 型号:YKSL 容积:不定(L)
公司地址	江苏省南通市城港路815号(港闸区闸西乡中心港村十组)
联系电话	85561853 13921677849

产品详情

品牌	六棱	型号	YKSL
容积	不定(L)	生产能力	80、120(t)

yksl型圆块式三合一石墨盐酸合成炉将盐酸生产中的hcl气合成,吸收与冷却三个程序合并到一台设备上完成,是六棱牌三合一合成炉的特点。本设备结构紧凑、体积小、生产效率高、产品酸纯度高、结构强度大、易于控制、具有较高的合成、吸收、冷却的综合容积效率和较高的吸收强度,并可大大简化生产流程,和直接获得35%以上的工业纯甚至试剂盐酸。本厂已生产1~200t/d(35%hcl)不同规格的本型合成炉,并可按用户要求设计、制造更大规格的本型合成炉。需要进一步资料时函索即寄。技术特性:炉内:出口酸温度<50℃许用压力<0.1mpa 炉外:许用压力<0.4mpa(水冷)温度<100℃

- 1、石墨炉头有效液冷,使炉顶盖不接触高温燃气,克服了以前三合一炉顶盖易烧坏的缺陷。
- 2、对石墨合成筒内、外壁全程液冷,改变了以前三合一炉石墨炉筒高温区一部分内壁(或/和)外壁得不到液冷的缺点(法国炉亦然)。从而提高了安全可靠性的。
- 3、采用长拉杆总装,使钢外壳不参与石墨件的总装,避免了钢壳法兰面垂直度偏差对石墨间密封可靠性的影响,因而很容易一次组装成功。
- 4、开发了“均布吸收液”专利技术,保证了合成筒内壁无干壁,是大幅度提高单位产能与安全可靠性的根本保证(专利号zl94231685.1)。

以前的三合一炉都无法避免合成筒内壁存在干壁,本专利技术令全部吸收液在炉头内经过四级布液后才流向炉筒内壁,从而保证炉筒内无干壁现象。濮阳氯碱厂用的yksl型炉,在设备安装倾斜度1.5:400情况下,吸收水在设计能力(30t/d31%hcl)的20%以上均能做到无干壁。这是保证该型炉实现高产能的最主要因素。

5、开发强化传热专利，降低炉筒及hcl气温度(专利号z195239754.4)

已从冷却水侧，炉筒壁、hcl气侧全方位实现强化传热，从而有效地降低了石墨合成筒的温度并提高了合成筒的安全可靠性。(附：以上详情请参阅《中国氯碱》1996年第1期、《氯碱工业》1997年第4期、2003年第10期)。

6、采用新的设计思路，在顶部石英灯管甚至铁件掉入炉内时，也可保证吸收液在下面各吸收块内均匀分布。

7、采用本所“短灯管”专利技术(专利号z196232037.4)，可减少每次换灯管的费用。

8、三合一炉实产记录

型号/外径	300		400 ±		500 ±	
	t/d	*2	t/d	*2	t/d	*2
yksl	16-22	448.2	40.3	443	70	482
shl (部标准)			21	297	32	255
seris81*1	12.9	263	25.8	301	48.4	366

注：1、本栏数据为德国sgl公司九十年代样本中资料

2、-炉筒横截面积产酸率(t/m².d)

3、巴陵石化用之yksl120t/d炉(d0830)于2002年10月份全月产4950t，平均酸浓度32.75%hcl，酸温32.5℃，折合31%盐酸168.7t/d，其中10月29日17时至21时五小时已达产量39.3t，合产能188.4t/d(31%)。

因此本炉于1997年2月获中国化工防腐蚀技术协会颁发的《1986-1996年度十年防腐蚀成果技术进步奖》(共颁发111项技术进步奖，石墨设备仅此一项：见《中国化工报》1997年10月10第二版)，又获《1997~2001ccata全国防腐蚀科学技术进步奖》，《2002~2003年度中国防腐蚀技术协会科学技术进步奖》。

并因此于1997年10月获原化学工业部审发的《化工防腐蚀产品推荐证书》(我国石墨合成炉仅推荐我一家)。

2002年12月28日省级鉴定，专家评定为“总体水平国内领先，主要性能国际一流”，并因此获2003年江苏省科技进步三等奖、南通市科技进步三等奖。

中国氯碱会协会确认“某些性能已达到或超过国际先进水平”(《中国氯碱》2003年第11期)。

2004年五月被已在用6台法国炉，1台德国炉的巴基斯坦sitara chemical industries公司选用(150t/d34%盐酸)，该炉已于2005年1月一次点火成功。随后该公司于2005年8月又订第二台。