

PVD纳米涂层滚刀涂层，刀具涂层，刀具，模具涂层

产品名称	PVD纳米涂层滚刀涂层，刀具涂层，刀具，模具涂层
公司名称	苏州艾钛科纳米科技有限公司
价格	1.00/每支1元
规格参数	艾钛科:涂层名称 PVD 颜色:古铜色，蓝黑色，蓝灰色 所在地:高新区浒杨路36号
公司地址	苏州市高新区浒杨路36号厂房2幢A102室（注册地址）
联系电话	15962244090

产品详情

TiN（氮化钛）

TiN是一种通用型PVD涂层，具有较高的性价比是相当稳定的化合物，可以提高刀具/工具硬度并具有较高的氧化温度。该涂层用于高速钢切削刀具或成形工具可获得很不错的加工效果。

氮化钛涂层及其烧结体具有令人满意的金黄色，可作为代金装饰材料，具有很好的仿金效果、装饰价值，并具有防腐、延长工艺品的寿命。

涂层种类

涂层颜色

涂层厚度

纳米硬度

摩擦系数

最高应用温度

TiN

金黄色

1-5 μm

2300HV

0.6(对钢材)

600

主要特点

标准涂层，通用性很好，有较高的氧化温度，

在中低速及切削阻力较小的切削加工、冲压、注塑模具及零部件等方面有广泛应用。

应用范围

- 1.精密模具：镜面模具、注塑模具、冲压模具、拉伸成型模具、剪切冲头及各类模具部件，如滑块、顶针等
- 2.切削刀具：钻头、铣刀、丝锥、滚齿刀、刨齿刀、剃齿刀、拉刀、圆锯片、舍弃式刀片等刀具
- 3.量具：游标卡尺、卡规、量规、塞规、千分尺等
- 4.汽车工业：活塞环、柱塞等

氮化铬铝 (AlCrN)

氮化铬铝涂层是一种复合涂层，高硬度，高耐磨，高耐温，低摩擦系数等，最高耐热温度可以达到1000

，而且涂层的硬度也有所提高，最高可达4000HV。

特别适用于高速干切削及高硬切削。在一些需要耐高温的模具如锻压模具，浇注模具上得到一些运用。

涂层种类

AlCrN

黑灰色

1-4 μm

3500HV

0.2

1000

高硬度，极耐磨损，优良的耐高温，抗氧化性能，

适合加工各种合金钢、普碳钢、铸铁及淬硬模具钢、不锈钢等

1.精密模具：冲压成型模具、粉末冶金模具、压铸模具适用于材料包括镍合金，稀有金属

2.切削刀具：钻头、铣刀、铰刀、滚齿刀、拉刀、圆锯片、舍弃式刀片、模切刀等刃具，

苏州艾钛科纳米科技有限公司，是一家集生产、研发制造于一体的纳米涂层科技公司，公司在现代化涂层竞争激烈的前提下，脱颖而出。拥有生产、研发、制造于一体，更具有市场竞争力，主要从事表面PVD涂层。公司拥有一批十几年涂层经验的专业团队，致力于成为国内高端涂层加工服务厂商，具有丰富的生产经验，完善的质量管控，严谨工艺开发，齐全的检测设备。在确保质量稳定的前提下，提供了客户最快的涂层交付期与完善及时的售后服务。保证了在同行业中拥有强大的竞争力。

H涂层优点：

- 1、更长的刀具寿命
- 2、更高的切削速度和进给速度
- 3、极好的排屑性能、更多的重磨
- 4、改进的钻孔质量
- 5、卓越的磨料材料性能等方面都很突出