

# 日本美德龙METROL数控机床对刀仪厂家

产品名称	日本美德龙METROL数控机床对刀仪厂家
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

自动对刀测头在CNC机床上使用能大大提高生产质量。如果使用机外对刀仪，就不能在有效工作状态下

测量刀具，而且以人工方式把数据输入CNC也会造成错误。另外，外部测量系统不能用于检查刀具磨损和两

个加工循环之间的刀具的切削刃的情况。

对刀测头可用于确定：刀具长度、半径、刀具切削刃磨损评估、刀具破损检测以及检查换刀后

主轴内的刀具是否正确。这些功能均在机床上自动实现，同时把测量数据写入刀具参数表。协同使用马

斯的硬件设置和软件可以完成这些工作。

接触式对刀测头结构紧凑适合用于任何加工中心和数控机床。

非接触式对刀测头利用激光技术，是对刀测头中精度高、灵活性大的产品。

高精度对刀臂采用模块化设计，便于灵活安装，可以用于任何类型的数控车床。

METROL（美德龙）对刀仪拥有4个优点：

## 1 高精密度

重复定位精度1um，直动式的接触方式，平行度高，小直径刀具也可测量

## 2 长寿命

可以反复对刀300万次，另外，对刀面为可更换接触面，可研磨,抛光，镀钛，延长了设备的使用寿命；

## 3 高密封性

采用ip67级保护等级：防水，防油，防切削液，可在恶劣的生产环境中使用拥有良好密封性，长久保持高精密度。

## 4 操作安全简便

拥有过行程保护装置，可选过行程信号。

因此将 METROL（美德龙）对刀仪器安装在CNC机床以及雕刻机中，即便不是熟练的技能工，也可以进行刀具以及刀片更换时刀头位置计测操作，而且还可以解决连续加工中刀具的磨耗以及破损引起的精度不良等自动化问题。

此外，METROL（美德龙）对刀仪器在与CNC机床的数控系统连接起来后还具有更多的优点：

### 1 无须测试或数据编辑

刀具安装后一旦刀具的刀头接触到对刀器，通过对刀程序可以将长度自动注册到CNC的TOOL OFFSET中。

## 2 短时间自动更换刀具

机械运转率提升，刀头计测等操作可在短时间内完成。

## 3 自动刀具磨耗补正

一旦检测到刀头磨耗，通过相关磨耗程序可以自动进行补正，保证工件的加工精度。

## 4 自动检测刀具破损

如果检测到刀头的破损，机床自动停止运行，并提示告警。