

# METROL美德龙车床用对刀仪供应

产品名称	METROL美德龙车床用对刀仪供应
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

METROL美德龙H4A-45-02S 日本CNC车床用对刀仪

## 主要规格

接点构造接点型

动作点的重复精度ONOFF均为0.001mm (范围)

动作形态B : NC

预行程无

行程2mm

接点精度寿命300万次

保护构造IP67

接触力HA型 : 2NH4D型 : 1.2N H4E型 :

触头表面处理方式磨削 4s

触头材质超硬合金

接点额定值DC5V ~ DC24V 稳态电流10mA以下 (冲击电流20mA以下)

什么是对刀仪？

在工件的加工过程中，工件装卸、刀具调整等辅助时间，占加工周期中相当大的比例，其中刀具的调整既费时费力，又不易准确，还需要试切。统计资料表明，一个工件的加工，纯机动时间大约只占总时间的55%，装夹和对刀等辅助时间占45%。因此，对刀仪便显示出极大的优越性。

对刀仪的工作原理

对刀仪的核心部件是由一个高精度的开关（测头），一个高硬度、高耐磨的硬质合金四面体（对刀探针）和一个信号传输接口器组成（其他件略）。四面体探针是用于与刀具进行接触，并通过安装在其下的挠性支撑杆，把力传至高精度开关；开关所发出的通、断信号，通过信号传输接口器，传输到数控系统中进行刀具方向识别、运算、补偿、存取等。

### 对刀仪的作用

1. 在 $\pm X$ 、 $\pm Z$ 及Y轴五个方向上测量和补偿刀偏值
2. 加工过程中刀具磨损或破损的自动监测、报警和补偿
3. 机床热变形引起的刀偏值变动量的补偿