

# 注塑级LCP美国杜邦6130LX-BK010高温塑胶原料LCP

产品名称	注塑级LCP美国杜邦6130LX-BK010高温塑胶原料LCP
公司名称	东莞市缘信塑胶原料有限公司
价格	22.10/kg
规格参数	品牌:LCP 型号:6130LX-BK010 可售卖地:全国
公司地址	东莞市樟木头塑胶原料市场3期A栋118号
联系电话	0769-87096585 13798816585

## 产品详情

聚合方法以熔融缩聚为主，全芳香族LCP多辅以固相缩聚以制得高分子量产品。非全芳香族LCP塑胶原料常采用一步或二步熔融聚合

可塑化螺杆的转速一般为100rpm。如果是含玻纤或者含碳玻纤的材料(例:A130、A230等)，为了防止玻纤被折断，我们必须选择比较低的转速。此外，背压也尽可能低一点。料筒温度设定为300 时，材料在料筒内滞留时间对塑料的机械性能、颜色都有影响。

注射压力速度合适的注射压力必须取决于材料、制品形状、模具设计(特别是直浇口、流道、浇口)及其他成型条件。但是LCP无任何品级其熔融粘度都是非常低的，所以注射压力比一般的热可塑性树脂要低。成型刚开始时采用低压，然后慢慢地增加压力，这是一种比较好的。大抵的成型品在15MPa-45MPa的注射压力下即可成型。另外，LCP的固化时间比较快，所以注射速度快则易得到好的结果。折叠成型周期成型周期取决于成型品的大小、形状、厚薄、模具结构及成型条件。正如上面所说的那样LCP具有良好的流动性，所以它的填充时间比较短，且固化速度也比较快，所以我们可以得到较短的成型周期。代表性的成型周期为10秒-30秒。

LCP已经用于微波炉容器，可以耐高低温。LCP还可以做印刷电路板、人造卫星电子部件、喷气发动机零件;用于电子电气和汽车机械零件或部件;还可以用于医疗方面。制取产品。