

金属修补剂价格 东亿浦 金属修补剂

产品名称	金属修补剂价格 东亿浦 金属修补剂
公司名称	东莞东亿浦工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇裕丰社区莞樟路502号A1厂房
联系电话	13827261268 13827261268

产品详情

工业金属修补剂现在用处广泛，它有什么特点这么受人们喜爱呢？？金属修补剂

工业金属修补剂是以改性高分子树脂为主体，以金属及合金为强化填充剂的聚合金属复合型冷焊修补材料，固化后具有优异的机械性能，可进行钻孔、车牙、切削、砂磨及攻丝等各种机械加工，用于各种金属铸件的修补及各种铸件的修补及各种铸件气孔、砂眼、裂纹、磨损、腐蚀的修复。

性能特点

- 1、与金属、合金等具有很高的结合强度，修复后颜色可与修复件保持基本一致。
- 2、施工工艺性好，基本上无收缩；
- 3、完全固化后具有很好的强度，可进行钻孔、车牙、切削、砂磨及攻丝等各种机械加工；
- 4、耐磨损，耐腐蚀性能优异，可耐高温。

东莞市东亿浦工业设备有限公司是一家专注于工业设备修复解决方案的高科技企业，主要经营：修复剂，金属修补剂、搪瓷修补剂，衬胶修补剂、3M工程修复材料、渗漏修补等，金属修补剂价格，东亿浦致力于工业修复剂的研发和创新，全力为广大客户提供优良的服务。欢迎来电咨询。"

随着工业的发展，聚氨酯工业修补剂广泛应用于制鞋、包装、建筑、汽车等领域，金属修补剂厂家，而且由于其优良的性能，

工业修补剂

被认为是国内有发展潜力的胶种之一，也成为聚氨酯新材料工业一个重要的行业，其中汽车工业已经成为聚氨酯工业修补剂发展快的领域，16年PU工业修补剂的需求平均增速依旧保持在10%左右，在汽车工业的增速则将高于这一数字，预计约为13%-15%。

由于环保和节能的需要，金属修补剂，汽车的轻量化已经成为世界汽车发展的潮流，其中一个途径是更多的采用轻质材料，如塑料和复合材料零部件，这也加速了PU工业修补剂的发展。由于含有大量极性基团和活性反应基团，调节PU胶的配方，对汽车使用的各种基材，如玻璃、塑料、金属等表面光洁的材料和各种内外饰材料及织物等，均有的粘接性能;而为了提高PU胶的环保性，水基型PU工业修补剂和无溶剂PU结构胶及反应型PU热熔胶等也相继成为开发重点。

“东亿浦”是东莞东亿浦工业设备有限公司是一家专注于工业设备修复、修补、防护、防腐、堵漏、密封等技术服务型企业，工业生产中，为各类设备、设施及零部件的腐蚀、汽蚀、磨损、破损、老化、渗漏、局部损伤等问题提供安全和可靠的解决方案。解决了设备腐蚀、汽蚀、磨损、破损、裂纹、渗漏等各种修复难题，其修复技术广泛应用于电力、石油、化工、船舶、冶金、造纸、制药、机械及水处理等领域。

工艺流程表面处理 配胶 涂胶 固化 机加工

1、表面处理：这是我们取得修复成功的关键一步，确定好被修部位后，除去表面的污物，可用工业酒精或进行清洗，清洗面积要大于被表面，以免造成清洁表面再次污染。然后使用喷砂、手砂轮、角磨机、等工具使其表面粗化，再次清洗干燥后应立即进行粘合。

2、配胶：国产系列搪玻璃修补剂为双组剂胶泥状，A为主料（大盒），B为固化剂（小盒），A与B的配比应严格遵照，产品使用配比比例（体积比例5：1，重量混合比例3：1）。配胶量可根据胶种的适用期、季节、施工条件和实际用量来确定一次调和的胶量，做到用多少调多少。

3、涂胶：涂敷胶层的厚度不要超过20mm，先在待修表面涂抹少量，用工具反复按压，使之充分浸润到被修表面，然后再大量涂敷。为了防止胶层里存留气泡和气孔，涂胶时应尽量向一个方向移动并施以一定压力，移动时速度不要过快涂胶方法根据所选择产品不同，可采用涮涂，自动流平、注入、刮涂等方法。固化后需要机加工的，金属修补剂报价，定要留出余量。

4、固化：固化是粘接胶通过物理作用和化学作用而形成胶层的过程，此过程在温度较低时将会延长固化时间。胶层只有完全固化，它的各项理化指标才可达到值，加温固化只是为了达到这个产品的值，在要求没有达到值时，常温固化也可。

东莞市东亿浦工业设备有限公司是一家专注于工业设备修复解决方案的高科技企业，主要经营：修复剂，金属修补剂、搪瓷修补剂，衬胶修补剂、3M工程修复材料、渗漏修补等，东亿浦致力于工业修复剂的研发和创新，全力为广大客户提供优良的服务。欢迎来电咨询。”

金属修补剂价格-东亿浦(在线咨询)-金属修补剂由东莞东亿浦工业设备有限公司提供。东莞东亿浦工业设备有限公司是从事“修复剂,3M工程修复材料,渗漏修补,3M金属冷焊材料”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴小姐。