

圆管弯弧机 华建机械设备 灯塔市弯弧机

产品名称	圆管弯弧机 华建机械设备 灯塔市弯弧机
公司名称	临朐县华建机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县沂山路东首北侧（铝型材市场与东环路交界处）
联系电话	18266367888

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：临朐县华建机械设备厂

型材拉弯在飞机、汽车型材弯曲件的生产中得到了非常广泛的应用。在飞机生产中，飞机框肋上的缘条、机身当然有了，工字钢、H型钢、方钢、角钢、扁钢、槽钢、方管、圆管，不锈钢型材、铝型材、幕墙型材等材料都可以加工拉弯。可拉弯成标准圆虎椭圆标圆虎U字型、S型、对称及不对称圆唬前后段、发动机短仓的长桁等尺寸大的型材弯曲件是组成飞机骨架的关键零件，并直接影响到飞机的气动力外形，形状精度要求很高。

弯曲度要求

因为在力度上的限制往往难以控制，就需要注意弯曲角度上的要求，需要注意在弯曲前，就将需要的角度设定好，圆管弯弧机，这样即使在力度上发生变化，液压弯弧机，得到的角度都是一致的，操作者需要注意这一点。

位置要求

材料在什么位置需要进行弯曲，在弯曲的位置上进行确认也是在操作前需要了解的，注意选择的位置满足后得到效果上的要求，注意在精度上的限制，保证得到的弯曲位置满足在使用上的要求。

型材卷圆机启动前在各传动及滑行面加注适量润滑油脂，待设备运转正常、灵活、可靠后，方可进行下一步操作。

开机前必须清理设备前后的障碍物，型材弯曲机前方禁止站人。

根据型材弯曲机直径调节滚轴位置，作业前用废料调试，不得直接将工件拿去调试。

操作时手及身体其它部位靠近滚轴近不得超过20CM，严禁非操作人员在型材弯曲机设备前逗留。

操作型材弯曲机过程中发现异常，应立即停机检查，待故障排除后方可继续作业。 8.

加工好的工件不得直接放在地上，应该放在地台板或物料车上，码放整齐，不能堆放太高和阻碍通道。

检查支配阀。首先清洗平安阀，手动弯弧机，检查阀芯能否磨损，如磨损应改换。平安阀装置后若仍无变化，再检查支配阀阀芯磨损状况，其间隙运用限度普通为0.06mm，磨损严重应改换。

丈量液压泵的压力。若压力偏低，灯塔市弯弧机，则停止调整，加压力仍调不上去，则阐明液压泵严重磨损。

圆管弯弧机-华建机械设备(在线咨询)-灯塔市弯弧机由临朐县华建机械设备厂提供。临朐县华建机械设备厂为客户提供“拉弯机,液压拉弯机,顶弯机,弯弧机”等业务，公司拥有“华建机械设备”等品牌，专注于机械加工等行业。，在临朐县沂山路东首北侧（铝型材市场与东环路交界处）的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：夏经理。