

精细磨型粉碎泵,分体式研磨泵,管道磨

产品名称	精细磨型粉碎泵,分体式研磨泵,管道磨
公司名称	温州昊星机械设备制造有限公司
价格	89000.00/件
规格参数	昊星:FSB-80JX/P4 JM-W:250AD-F37 温州:中国
公司地址	经济技术开发区滨海园区五道696号
联系电话	0577-86999999 13017812118

产品详情

分体式研磨泵(精细型粉碎泵)

分体式研磨泵(大型管道胶体磨)、直联式研磨泵和精细型粉碎泵分散,混合,均化,研磨自动一体化,效率高等优点。是代替进口设备国产化改造的新产品,研磨泵也可代替进口研磨机或砂磨机等设备。节能环保。昊星CN.HAOSTAR精细研磨型粉碎泵的介绍 昊星分体式研磨泵(大型管道胶体磨)、直联式研磨泵和精细型粉碎泵以及橡胶粉碎机-PS橡胶合成精细粉碎泵、ABS树脂泵式精细粉碎机是在转定子上设计制造出一个推动式吸料剪切破碎区、一个研磨区、三个细化区等三至四级粉碎研磨区域,转定子合并后的平面剪切粉碎距离一般为0.005mm(转定子之间可调距离为(0.005-2mm),大外径已可达600mm,高线速度可达120m/s,输送扬程可达10米,可达50米,**0.1-100t/h,按用户设计需要可量身定制。主要工作原理和功能: 分体式研磨泵(大型管道胶体磨)、直联式研磨泵和、橡胶粉碎机-PS橡胶合成精细粉碎泵、ABS树脂泵式精细粉碎机精细型粉碎泵进料口推进剪切区、三级磨区、数以千百旋齿磨槽道进行超高速剪切、分散、混合、解聚、研磨、精细粉碎化后终到1-50um细度从齿槽通道中作旋转曲线出料,形成了一个高速、高压、高频的跳动研磨和均质雾化瞬间运动现象,从而更加有效地**了颗粒的粉碎分散乳化能力。产品特点和优势:(1)主要有强劲的剪切、分散、乳化、均质、解聚、混合、研磨、粉碎和泵的输送等多功能一款泵浦;(2)静音设计、无噪音,动平衡效果好,无振动;(3)转定磨材质可选用304、316L、2205、2Cr13, HCR62硬质不锈钢、铬钼钒钛合金钢等可进行氮化处理或渗碳化钨处理;(4)间隙可以调节,调节距离为0.01~2mm;(5)可选水液双冷却式双面机械密封或水液冷却单面机械密封;(6)连续作业和间隙作业不影响设备寿命;(7)管线式管道连接方式,注重设备在线24连续自动一体化作为可**产能;(8)优化工作效率、**掌控产品品质、节能环保、控制成本的优势产品已广泛应配置变频器可实现调速,配备SCD智能控制。

应用案例:

智能低温胶体磨组合设备JM-FBF140-2Z应用台湾上工植物原生态研磨粉碎制剂工程；HSG系列智能数控低温(直冷式)均化研磨成套设备用在聚睿(杭州)生物科技有限公司、浙江亿农优鲜农业生态科技发展有限公司生物面膜项目和赣南海欣药业股份制备猪脾脏制备含多肽、氨基酸和多核苷酸混合物的转移因子口服溶液;特制胶体磨用于浙江丰安生物制药年产6吨胰蛋白酶、脾氨肽、双向免疫制剂的工程上；JM-W300AC55KW纳米锥体磨-石墨烯研磨机应用于贵州鼎玺烯材高科技有限公司是国内年产量100吨石墨烯生产线，采用的是物理剥离法，大限度保留石墨烯纳米材料特性；JM-W200AB-F泵型管线式耐高温210多功能研磨机，应用于嘉兴北化高分子助剂有限公司年产量6000吨新型防老剂SPPD、多功能流动剂LT-13、交联剂、无锌化活性剂等研磨分散粉碎精细处理和郑州金山化工有限公司用于模量增强剂HMZ、均匀剂A78等橡胶助剂项目；耐腐蚀耐磨特殊钢JM-W250AD37型应用在OSC Siam Silica CO., Ltd.、美国陶氏、上海凯赛、中国林业科学研究院林产化学工业研究所与江苏强森生物能源有限公司成果转化项目活性炭、碳酸钙等水处理材料项目工程；JM-W250AD-2/4应用于中海亚化学年生产3000吨吸附式调温材料项目和中石化北京燕山催化剂厂、杭州凯明催化剂股份等催化剂化工工程项目；JM-W180AC用于东莞钻脂、中石化重庆分公司、一坪润滑油、纳拓(上海)润滑技术的和非牛顿流体合成润滑脂制备；防爆型橡胶粉碎机JM/JP-W302AD75 2台用街广西长科新材料有限公司年产3万吨橡胶溶剂合成橡胶粉碎生产PS橡胶合成塑胶、ABS树脂等工程;多功能研磨机JM-FB140-1,研磨泵JP-W250AD-F;JM-W250AD用于浙江世佳科技股份有限公司、广州根达农业科技有限公司、江苏扬农集团、新疆沙雅新丰实业有限公司的腐植酸液体水溶肥、复合生态肥料、滴灌肥、生态农药等工程；JM-WB300AB、WB250AB-2(卫生级泵式)系列应用嘉必优万吨生物工程ARA+DHA(发酵法)单体工厂；JM-W250AD用于荣成海圣饲料有限公司、广州根达农业科技有限公司、宁波海中原生物科技有限公司、荣成市和丰生物科技有限公司等生产鱼粉饲料、水溶肥厂,研磨均质粉碎鱼虾浆、鱼溶浆工程；舟山新舟鱼粉厂,脱脂鱼粉车间,鱼溶浆(酶解鱼粉)车间,精炼鱼油车间,从鲜鱼加工成鱼粉,鱼溶浆(酶解鱼粉),精炼鱼油的虾浆、鱼溶浆、鲑鱼膏、鱼浆(粉)、鱼饵、鳞虾活性多肽、鲜虾香精、饲料等生产,亚泰蕃茄酱和辣椒酱等食品大型生产线；华宇炭黑有限公司、江西黑猫炭黑股份有限公司,通化双龙化工股份有限公司,台湾立安化工股份有限公司,泰国硅暹股份有限公司,吉清股份有限公司等改性白炭黑大型打浆泵用于年产5-20年吨二氧化硅滤饼高速制浆改性研磨工程项目；分体式研磨泵JM-W250AD用于株洲兴隆新材料股份有限公司硅酸钠、饲料级二氧化硅、沉淀水合二氧化硅等无机硅化物解聚分散打浆制浆粉碎研磨技改工程项目；JM-W200AB22系列高剪切多功能研磨机泵应用于年产2万吨山东佳莹新材料有限公司,浙江来往新材料有限公司、新旺胶粘有限公司、浙江汇锋新材料有限公司、浙江浦森新材料有限公司、江苏吴江银河丝织整理有限公司、巴斯伏阻燃材料工程；JP-W200AC管道胶体磨、JP-W250A55系列管道磨式10台大型研磨泵成功应用于江苏四新应用科技研究院有限公司仪征四新新材料有限公司年产8万吨高碳醇&有机硅乳液设备组,消泡剂设备组等工程项目；JP250AD-F分体式研磨泵和大型胶体磨JM-W250AB、W250AD-2系列钛白粉研磨机应用在攀枝花东方钛业有限公司、攀钢渝钛、东佳集团、攀枝花大互通钛业有限公司、中国钛海集团、广东惠云钛业股份有限公司、漯河兴茂钛业有限公司、广西金龙钛业有限公司、攀枝花海峰鑫化工有限责任公司、金浦集团南京钛白化工等公司的多条年产4-20万吨精钛粉(钛渣)制取改性钛白(二氧化钛)包膜的中端制备。以及涉及南海霸力化工、上海汇润胶粘剂、福尔波粘合剂(广州)、江阴贝瑞森生化技术、永得利胶囊、钱江胶囊、中亚胶囊、浙江绿健胶囊、康恩贝集团、仙琚药业、新昌制药、中柴新能源有限公司、中国橡胶集团特种材料研究所等胶粘剂、化学试剂、医药制剂等项目工程;JM-W250AD;200AC;180AC系列应用在中国石油化工总公司重庆分公司、一坪润滑油有限公司、上海纳拓润滑技术有限公司、纳拓(江苏)润滑脂有限公司、东莞钻脂等合成脂、润滑脂等生产线上。昊星机械设备在管道联接密闭性好,使含颗粒高效迅速分散解聚、搅拌混合、打浆均化、研磨粉粒和输送自动一体化工艺处理上有了更大发挥,与类似产品比较在其节能和生产效率的数倍,效益显着。

本系列泵分类为:一类型为直联式研磨泵;一类型为分体式研磨泵;一类型为精细微米级粉碎泵。本系列泵又称精细型粉碎泵、精细粉碎泵、管线式钛白粉研磨机、多功能胶体磨、多功能研磨机、耐磨研磨打浆泵、转子磨、高速胶体研磨混合研磨泵、管道磨、研磨胶体泵和白炭黑打浆泵等是一种新型高效节能抗腐蚀耐磨泵。整套胶体磨组合已获专利名称:钛白炭黑后处理成套设备(包括出口过滤器、补偿器、出口止回阀等装置)是采用优质不锈钢、钼合金钢或特殊硬质合金钢,耐腐蚀耐磨等机械性能。

JP、JM系列精细型粉碎泵-研磨泵型号规格齐全,可根据用户技术要求量身定制,产品能够给广

大用户选购设备提供更大空间和余地，还可以根据用户的特殊要求提供各种研磨泵、多功能胶体磨组合机器和特殊配件。使设备资源得到更科学性和节能性的利用，广泛应用于各领域行业。本系列泵广泛适用于浆料的分散、剪切、研磨、打浆、包膜、解聚、催化、混合等工序专用机型，是代替进口研磨机或砂磨机而应用于钛渣制活性钛白(二氧化钛)、白炭黑(二氧化硅)、硅胶、油墨、石墨、涂层、颜料、石墨烯、浆料制备胶粘剂、催化剂、合成润滑脂、纳米材料、阻燃材料等制备工艺流程上广泛应用，其生产效率是上述类似产品的数倍，可减轻辊压磨和砂磨工序运转负担，大幅度的降低生产成本费用，而且颗粒均匀、清洗换色方便、无研磨杂质。主要用于细度要求高、难研磨，分散的物料，完全可取代三辊机、均质机等，目的是更加充分地分散研磨料浆降低粘度从而得到活性包膜、分散、研磨的作用。这些系列泵在性能设计、结构设计以及所用耐磨材料上，综合应用了国内外同类产品的优点并加以创新特点。

二、泵的优势

本系列泵以湿式超微粒粉碎、高剪切、乳化、分散、均质、搅拌、混合、解聚、研磨等多功能处理流体、胶体和膏体等各类物料机械设备，适应范畴广泛可代替并优于石磨，砂磨机、球磨机、乳匀机、剪切分散泵，均质泵、乳化机、三辊机、组织捣碎机等工作效率「见图1」。

本系列泵中又根据内部结构不同而功能分为:高速打浆混合型、研磨打浆型的多功能胶体磨、多功能研磨机(管线式)属于特殊胶体磨的细化作用一般来说要弱于高压均质机高压破碎软饮料类软流体之外，但它对物料的适应能力较强(如高粘度、大颗粒)，所以在很多场合下，它用于均质机的前道或者用于高粘度的场合。在固态物质较多时也常常使用胶体磨进行细化。

JP-W-F泵系列是分体式研磨泵由卧式电动机通过分体式传动装置、联轴器驱动研磨盘的动磨盘与相匹配静磨盘作相对的高速旋转和复杂力作用下进行湿法粉碎研磨等功效。设备优点:同步运行,管道管线连接,设计合理,体积小,稳定性良好,自动一体化.与常规市场其他传统管线式胶体磨设备如通过电机皮带轮带动从动轮运行的皮带、主从轮因磨损、打滑而降低效能,另外如果皮带盘和皮带从容易发生故障而电机照样无效运行也无法观察到等缺陷.所以本泵与采用传统皮带驱动胶体磨相比的优势显而易见。并且定转齿之间隙可调整,被加工物料通过本身的重量或外部压力(可由泵产生)加压产生向下的螺旋冲击力,透过胶体磨定、转齿之间的间隙时受到强大的剪切力、摩擦力、高频振动等物理作用,使物料被有效地乳化、分散和粉碎,达到物料超细粉碎及乳化的效果。

JP-WAD-F为第四代泵类，整机成套设备由：如传动系统装置、补偿装置可使调节盘灵活地间距乳化细度和预防膨胀、平衡容器内部的压力、出口止回阀防止浆料回流和内应力产生、进口过滤器对浆料中杂物的过滤保护泵研磨系统、传动装置等多项功能装置组合。其特点操作方便，卫生环保，节能高效和使用寿命长，从而达到防震、防止加工物料杂质确保物料的品质纯正，还配备了的长期正常运行等性能，是更先进的胶体研磨泵类设备。分体式联轴器设备改进结构:1)研磨系统与电机采用分体式联轴器连接;2)泵壳与分体式联轴器之间增设挡水结构;3)更换磨盘时，可不旋转拆卸调节盘;4)进口、出口采用活动安装连接方式;5)研磨磨采用铬钼合金钢材料。整机成套设备在各方面技术上创新和增设，使用操作方便和维护简单，防止电机烧坏，并**设备性能和使用得到了周期延长。

本系列泵的综合性能居国内同行的水平，大部分泵的效率指标居国际先进水平。可广泛用于化工、电力、冶金、纺织、石油、生化、制药、建材、煤炭、环保、新能源、新材料等行业。特别适用于：钛业、香精、香料、医药、药物、石油、化工、精细化工、生物制剂、植物蛋白、动物蛋白、啤酒、食品、高校，科研实验室等领域行业使用。

可研磨输送含有固体颗粒的流体、胶体等浆体和膏体，以及重介输送等。比如:其允许输送的大浆体重量浓度Cw为：钛白浆料 30%;白炭黑浆料 25%;石墨烯黑浆料 30%;改性二氧化硅浆料 25%;和煤浆 45%;矿浆和重介 60%。

特别是我们新推出第四代JPW-F系列研磨泵-钛白粉胶体磨、白炭黑打浆泵-胶体均化研磨机等系列，属国内专利科技新产品已被国内外各地近2000家生产企业及高等院校重点实验室、科研院所的采用和实用性推

广使用。

三、泵的类型、结构特征

1.JP-WAD研磨泵(多功能胶体磨)精细型粉碎泵的类型

JP-WAD研磨泵系列分两大类，一类为卧式联轴直联式单冷却胶体磨JM-W-AA、JP-W-AB、JP-W-AC;另一类是卧式联轴直联式改良胶体磨JP(JM)-AD-1、卧式联轴直联式双冷却胶体磨JM(JP)AD-2;一类是JPWF研磨泵型，JPWF分体式传动联轴式研磨泵AD-F型，本手册是JPWF研磨泵型说明使用。

2.JP-WAD研磨泵F型胶体磨的结构特征

JP-WAD-F型研磨泵组合的胶体磨整套设备主要由进口、活动式进口法兰(进口短接)、进口过滤器、补偿器、出口止回阀、活动式出口法兰(出口短接)、泵体(又称壳体、泵头)、研磨系统、传动装置(分体式架体)、过渡联轴盘、轴套、轴承、轴承油箱、油箱压板、电机、机座等主要零部件组成。

泵体部分

JP-WAD-F研磨泵(多功能胶体磨)的泵头部分包括泵壳、研磨盘(动、静磨盘)和轴封装置。研磨装置泵头与传动系统联接件用螺栓固定联接。根据需要，泵的出水口位置可按45°间隔旋转六个或八个不同的角度安装使用。

JP-WAD-F研磨泵(多功能胶体磨)的泵壳由不锈钢材料制成，配合研磨盘(动、静磨盘)构成研磨系统。泵内腔配合研磨盘的动磨盘，研磨盘的动磨盘与轴为螺纹联接，动、静磨盘的材质根据用户技术要求配置，分为高速合金钢，铬钼合金钢、特殊不锈钢、各类不锈钢等材料。

传动装置部分

.....

JM/JP泵泵、CM参数表：

管线式胶体磨型号对照 企业标准	**L/H	转速rpm	线速M.s	功率kw	入/出口连接DN	
W65-2	CM2000/2	200	3000	23	2.2	DN25/DN15/直联式
W80-2	CM2000/3	1000	3			DN25/DN20/直联式
W100-2	CM2000/4	2000	5.5			DN32/DN25/直联式
W120-2	CM2000/5	3000				DN40/DN25/直联式
W140-2	CM2000/6	4000	25	7.5		DN50/DN32/直联式
W140b-2	CM2000/8	8000	11			
W180-2	CM2000/10	10000	15			DN65/DN40/直联式
W200-2/F	CM2000/20	15000	22			DN80/DN50/分体式
W250-2/F	CM2000/30	30000	37			DN125/DN65/分体式
W320-2/F	CM2000/40	50000	45			DN150/DN100/分体式
W400-2/F	CM2000/45	60000	75			DN150/DN125/分体式
W500-2/F	CM2000/50	80000	90/110			DN200/DN150/分体式

注*JM和JP泵型系列-W200-500-2F常规采用直联式-2,精密度高于分体式;企业标准的管线式胶体磨与分体式胶体磨的优点:由电动机采用B35电机直联轴同心连接精密度高,高节能,体积小,管线简便等特性，同时**可以被调

节到更大允许量的10-20%。

表中上限处理量是指介质为“水”的测定数据。

取决于设置的间隙和被处理物料的特性，同时可以被调节到更大允许量的10~15%。1.表中上限处理量是指介质为“水”的测定数据。2.处理量取决于物料的粘度，稠度和更终产品的要求。3.如高温，高压，易燃易爆，腐蚀性等工况，必须提供准确的参数，以便选型和定制。4.本表的数据因技术改动，定制而不符，正确的参数以提供的实物为准。

管道磨设备形式分别亦可根据名称冠为:脱色剂研磨泵、发泡剂研磨泵、乳化剂研磨泵、催化剂研磨泵、降凝剂研磨泵、降粘剂研磨泵、分散混合胶体研磨泵、高速剪切研磨泵、煤焦油研磨泵、重油研磨泵、柴油研磨泵、乳化研磨机、均质研磨泵、高剪切分散均化机、胶体均化机、酒糟研磨泵机-酒糟磨浆机(湿法粉碎机)酒糟胶体磨/分体式胶体磨/管线式包谷酒糟胶体磨等;