

# 不锈钢管板焊机氩弧焊接自动焊接机

产品名称	不锈钢管板焊机氩弧焊接自动焊接机
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	69000.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLGB 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

## 产品详情

不锈钢管板焊机氩弧焊接自动焊接机可适用于几乎所有可焊金属和合金都用于管对管板应用领域，但管尺寸范围相对受限。它们的直径范围涵盖 12.7 至 101.6 毫米，壁厚介于 0.5 至 5 毫米之间。大多数管子直径在 19.04 毫米（3/4 英寸）和 31.1 毫米（1.5 英寸）之间，壁厚在 1.65 和 3.4 毫米之间。

不锈钢管板焊机氩弧焊接自动焊接机对于锅炉和热交换器用于各种行业，其中设备用于化学或石化行业的工厂以及发电站。与手工焊接相比，轨道管到管板焊接需要更详细地注意诸如管类型、材料、端部准备和所需焊接厚度的尺寸等事项。使用轨道焊接设备时，建议选择无缝管（或没有平焊缝的管），内径和外径之间的同心度故障必须在低限度，以使得电极定位的可重复性。在标准应用中（齐平管、凸或凹管——），焊枪在管内对齐，而焊接在外径处进行。同心度错误会导致工件和电极之间的距离发生不可接受的变化，从而直接改变电弧长度。

如果需要好的热传导，则必须通过管子的轻微膨胀来消除管子和孔之间的间隙。在进行焊接之前组设备需要有间隙，但如果间隙过大，可能会出现重复性问题。但是，很难说大间隙量；这取决于所需的焊接质量和管子的厚度。但是在自动焊接之前不能进行管板内部管子的膨胀。膨胀（在孔中有或没有纵向凹槽）几乎总是会导致脱气效应，从而无法进行自动焊接。