

# 连云港市铝合金硬度检测

产品名称	连云港市铝合金硬度检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

## 产品详情

铝合金硬度的检测方法是由美国的Barber—Colman公司\*早提出的，其生产的GYZJ 934-1型铝合金硬度计是\*早应用的铝合金硬度计。近些年来随着我国与国际上的合作铝合金硬度检测方法被引入到国内，目前国内已有成熟铝合金硬度计生产技术，国内生产的934-1型铝合金硬度计的仪器质量及测量精度均达到国际\*水平，已在国内外的铝型材行业得到了广泛的饮用。

铝合金硬度是一种压痕硬度，它以特定的压头在标准弹簧的压力作用下压入试样表面，以压痕的深浅表征试样的硬度高低。铝合金硬度有100个分度，每个分度单位代表压入深度0.0076 mm。压入越浅，读数越高，材料越硬。

HBa=100-L/0.0076

L—压针伸出长度，即压入试样深度/mm；

### 二、铝合金硬度计的特点

铝合金硬度计是一种手持式的便携式硬度检测仪器，其重量仅有0.5 kg左右，单人单手即可完成全部测量操作。

铝合金硬度是一种现场的快速硬度检测方法，熟练操作的单次检测3秒钟内即可完成。

硬度计有100个刻度，其灵敏度远高于韦氏硬度计。

铝合金硬度可方便的换算成韦氏、布氏、洛氏、维氏等硬度值，具有良好的通用性。

目前铝合金硬度计有多种型号，分别可测量铝及铝合金、软金属、塑料、玻璃钢、橡胶及皮革等材料，在金属领域的测量中934-1铝合金硬度计可测量韦氏无法测量的超大、超重、超厚、异形的工件及装配件。

1.指示器 2.负荷弹簧 3.主轴 4.负荷调整螺丝 5.外壳、框架 6.支脚 7.满刻度调整螺丝 8.弹簧 9.压针 10.弹簧筒  
11.锁紧螺母 12.杠杆 13.外壳螺钉

1. 被检测表面应光洁、无机械损伤。必要时可对表面进行轻微的抛光处理。

3. 在检测大件工件时应保证硬度计的支脚与压针\*在同一平面上，并能实现针尖与检测面垂直。必要时可采用加垫或支承来实现。

手握仪器，将仪器平稳的放置在试样上，平衡快速施加足够压力，读出指示表上的\*读数，一般到0.5个刻度。这一读数就是被测工件的硬度值。测试时应避免压针受到冲击或发生侧向滑动，否则压针容易损坏

。