

AKKO刀柄 车刀柄

产品名称	AKKO刀柄 车刀柄
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	5680.00/支
规格参数	品牌:AKKO 型号:车刀柄 产地:欧洲
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

产品详情

AKKO刀柄车刀柄使用方法

1, 车刀安装在刀架上的伸出部bai分应尽量短, 以增强其刚性。伸出长度约为刀柄厚度的1到1.5倍。车刀下面的垫片应与车刀边缘对齐, 并用两个螺钉依次逐步轮流压紧, 车刀的正确安装如图

2, 车刀刀尖应与工件中心等高; 当车刀后面与工件之间的摩擦增大; 当车刀刀尖低于工件轴线时, 车刀的实际前角减少, 切断阻力增大, 如图

外圆车刀按照大类分, 有外圆粗车刀和外圆精车刀, 还有外圆切槽刀。

按主偏角角度分: 有95度(用于外圆及端面的半精加工及精加工)、45度(用于外圆及端面, 主要用于粗车)、75度(主要用于外圆粗车)、93度(主要用于仿形精加工)、90度(用于外圆粗精车削)。

AKKO车刀柄特点:

1)加工曲面类零件时,为了保证刀具切削刃与加工轮廓在切削点相切,而避免刀刃与工件轮廓发生干涉,一般采用球头刀,粗加工用两刃铣刀,半精加工和精加工用四刃铣刀

2)铣较大平面时,为了提高生产效率和提高加工表面粗糙度,一般采用刀片镶嵌式盘形铣刀

3)铣小平面或台阶面时一般采用通用铣刀

4)铣键槽时,为了保证槽的尺寸精度、一般用两刃键槽铣刀

5)孔加工时,可采用钻头等孔加工类刀

AKKO刀柄分类

数控加工常用刀柄主要分为：钻孔刀具刀柄、镗孔刀具刀柄、铣刀类刀柄、螺纹刀具刀柄和直柄刀具类刀柄。