

液压滚丝机，三轴滚丝机，滚牙机，滚花机

产品名称	液压滚丝机，三轴滚丝机，滚牙机，滚花机
公司名称	余姚市唐欣机械加工厂
价格	.00/个
规格参数	类型:滚丝机 品牌:唐欣 型号:TG-3B
公司地址	余姚市低塘街道低塘村（联通北路18号）
联系电话	86 0574 62265605 13958377665

产品详情

类型	滚丝机	品牌	唐欣
型号	TG-3B	主电机功率	2.2 (kw)
最大攻丝直径	30 (mm)	主轴最大行程	80 (mm)
主轴转速范围	200 (rpm)	工作精度	高精度
主偏角	3 (度)	滚制螺丝节距范围	2.0 (mm)
攻牙能力	0	动力类型	液压
自动化程度	手动	控制形式	人工
布局形式	卧式	产品类型	全新
是否库存	是		

机械特性：

滚丝机是一种多功能冷滚压成型机床，该机能在其滚压力范围内在冷态下对工件进行螺纹、直纹、斜纹滚压；直齿、斜齿及斜花键齿轮的滚轧；校直、缩径、滚光和各种成形滚压。机器有安全可靠的电和液压执行和控制系统，可使每一个工作循环在手动、半自动和自动三种方式中选择。

冷滚压工艺是一种先进的无切削加工，能有效地提高工件的内在和表面质量，加工时产生的径向压应力，能显著提高工件的疲劳强度和扭转强度，是一种高效、节能、低耗的理想工艺。

液压三轮滚丝机专为管状螺纹加工设计；等三角支持运转，确保真圆度；采用油压驱动，操作自如，机座稳固，经久耐用，广泛应用于油管接头、汽机车自行车零件及空调管蒸发器，冷凝器铜管的加工专用设备。

公制螺纹		美制粗牙螺纹		pt ps pf 英寸		
规格	滚造径	规格	滚造径	规格	a级滚造径	b
m2.0 × 0.4	1.67-1.70	n0.2 × 56	1.84-1.86	1/16 × 28	7.05-7.10	
m2.3 × 0.4	1.97-2.00	n0.2 × 48	2.11-2.14			
m2.6 × 0.45	2.23-2.26	n0.4 × 40	2.36-2.40	1/8 × 28	9.05-9.10	
m3.0 × 0.5	2.60-2.63	n0.5 × 40	2.69-2.72			
m3.5 × 0.6	3.03-3.06	n0.6 × 32	2.91-2.95	1/4 × 19	12.19-12.25	1
m4.0 × 0.7	3.45-3.49	n0.8 × 32	3.57-3.60			
m4.5 × 0.75	3.92-3.96	n0.11 × 24	4.05-4.09	3/8 × 19	15.69-15.72	1
m5.0 × 0.8	4.38-4.43	n0.12 × 24	4.70-4.75			
m6.0 × 1.0	5.25-5.30	1/4 × 20	5.45-5.50	1/2 × 14	19.67-19.74	1
m7.0 × 1.0	6.25-6.30	5/16 × 18	6.93-6.98			
m8.0 × 1.25	7.07-7.12	3/18 × 16	8.40-8.45	3/4 × 14	25.15-25.22	2
m9.0 × 1.25	8.07-8.12	7/16 × 14	9.83-9.89			
m10 × 1.5	8.91-8.97	1/2 × 13	11.32-11.39	1 × 11	31.61-31.70	3
m11 × 1.5	9.91-9.97	9/16 × 12	12.80-12.87			
m12 × 1.75	10.73-10.79	5/8 × 11	14.26-14.33	1 1/4 × 11	40.34-40.43	4
m14 × 2.0	12.56-12.63	3/4 × 10	17.27-17.34			
m16 × 2.0	14.56-14.63	7/8 × 9	20.26-20.34	1 1/2 × 11	46.23-46.32	4
m18 × 2.5	16.23-16.31	1 × 8	23.20-23.28			
m20 × 2.5	18.23-18.31	1 1/8 × 7	26.07-26.16	2 × 11	58.05-58.14	5
m22 × 2.5	20.23-20.31	1 1/4 × 7	29.24-29.33			
m24 × 3.0	21.90-21.98	1 3/8 × 6	32.02-32.12			
m27 × 3.0	23.89-24.98	1 1/2 × 6	35.08-35.29	规格	a级滚造径	b
m30 × 3.5	27.56-27.66	1 3/4 × 5	40.85-41.08	1/16 × 27	7.39-7.44	
m33 × 3.5	30.56-30.65	2 × 4 1/2	47.00-47.06			

npt nps 美制管

m36 × 4.0	33.23-33.33	美制细牙螺纹		1/8 × 27	9.39-9.44	
m39 × 4.0	36.22-36.63	规格	滚造径			
m42 × 4.5	38.90-39.01	n0.6 × 40	3.02-3.05	1/4 × 18	12.37-12.43	1
m45 × 4.5	41.90-42.00	n0.8 × 36	3.03-3.66			
m48 × 5.0	44.45-44.68	n0.10 × 32	4.22-4.26	3/8 × 18	15.82-15.88	1
英制螺纹		n0.12 × 28	4.80-4.84			
规格	滚造径	n0.1/4 × 28	5.68-5.72	1/2 × 14	19.65-19.72	1
w3/32-48	2.01-2.04	no.5/16 × 24	7.16-7.20			
w1/8-40	2.72-2.75	no.3/8 × 24	8.74-8.79	3/4 × 14	24.99-25.06	2
w5/32-32	3.39-3.43	no.7/16 × 20	10.18-10.23			
w3/16-24	4.05-4.08	no.1/2 × 20	11.76-11.82	1 × 11 1/2	31.30-31.39	3
w1/4-20	5.46-5.51	no.9/16 × 18	13.25-13.31			
w5/16-18	6.95-7.01	no.5/8 × 18	14.83-14.89	1 1/4 × 11 1/2	40.12-40.21	3
w3/8-16	8.41-8.48	no.3/4 × 16	17.89-17.95			
w7/16-14	9.85-9.92	no.7/8 × 14	20.91-20.98	1 1/2 × 11 1/2	46.19-46.28	4
w1/2-12	11.21-11.24	no.1 × 12	23.87-23.95			
w9/16-12	12.82-12.89	no.11/8 × 12	27.05-27.12	2 × 11 1/2	46.06-58.33	4
w5/8-11	14.29-14.36	no.11/4 × 12	30.21-30.29			
w3/4-10	17.30-17.38	no.13/8 × 12	33.38-33.46			
w7/8-9	20.29-20.38	no.11/2 × 12	36.55-36.63			
w1-8	23.23-23.32					