

铜丝铜线焊接机

产品名称	铜丝铜线焊接机
公司名称	无锡诺克超声科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区春晖中路19号D栋
联系电话	18915321396

产品详情

线焊接机，线缆焊接机，线束焊接机，铜丝引线焊接机，铜线焊线机，铜丝铜线焊接机，汽车线束焊接机，电线焊接机，电缆线焊接机，单股铜线焊接机，编织线焊接机，电动车引线焊接机，超声波线束压焊机，无锡诺克超声科技有限公司生产研制超声波金属点焊机、超声波金属焊接机、超声波金属滚焊机

多股铜线超声波金属焊接机主要适应于多股铜线、电动车线束、电机引线，电缆线，端子连接线、电脑接口连接线、电子设备连接线、电机连接线的焊接。特别是运用在多股铜线与电阻引脚、电容引脚led灯引脚、插座插片引脚、插头等电子元器件的焊接，多股铜线和多股铜线、漆包线、铝片、铜片焊接。焊接时间短，避免焊接过热或焊接熔深不够，不需任何助焊剂、保护气体、焊接的接点是熔为一体的合金层，化学性能稳定、导电性好，电阻系与材料原来的系数基本一致。无飞溅，焊点光亮，镀层不露铜，端子不开裂。

特点：

(1)、两被焊接线束之间重叠压合，经超声振动加压接合成固态形式，接合时间短，且接合部分不产生铸造组织（粗糙面）缺陷。

(2)、电缆电线超声波金属焊接机与电阻焊方法比较，模具寿命长，模具整修与替换时间少，而且易于实现自动化。

(3)、同种金属不同种电缆线之间均可以进行超声焊接，与电气焊相比耗费能量少得多。

(4)、超声波铜线焊接机与其他压焊相比，要求压力较小，且变型量在10%以下，而冷压焊其工件变形量达40%-90%。

(5)、超声焊接不像其他焊接那样要求进行被焊表面的预处理及焊后的后处理。

(6)、超声波电线焊接机无需助焊剂、金属填料、外部加热等外部因素。

(7)、超声焊接可以使材料的温度效应降低（焊区的温度不超过被焊金属熔化温度的50%），从而不使

金属结构变化，因此很适合电子领域中的焊接应用。