

涵洞路基预制混凝土边沟模具 矩形边沟施工定型钢模板

产品名称	涵洞路基预制混凝土边沟模具 矩形边沟施工定型钢模板
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	220.00/套
规格参数	
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

产品详情

涵洞路基预制混凝土边沟模具的预制要求包括操作过程中，以及模具使用过后的存放，这些都包含在预制过程中，很多工人会忽视模具脱模后的处理，所以才会出现钢模具过快生锈的现象，那么关于模具的一些预制要求下面会进行举例说明，这样才可以正确生产边沟成品且正常应用。

- 1、按照正确的预制流程加工。
- 2、刷油后对模具注入砂浆。
- 3、根据型号大小选择震动工具均匀排气。
- 4、砂浆凝固后正常脱模处理。
- 5、拆卸下来的钢模具清洗干净后存放。

涵洞路基预制混凝土边沟模具在使用时要确保预制的顺序正确，拼接-刷油-灌浆-振捣-排气-蒸养-拆模，这些是合理的预制顺序千万不能够搞混，并且模具的使用必须在干燥的环境中完成，潮湿环境不利于任何一款模具操作。而且涵洞路基预制混凝土边沟模具中会注入砂浆应用，静置模具四到八个小时左右就可以拆模了，成型的路基边沟预制成品拆卸下来即可，清洗干净后在仓库中存放，堆积的层数不可超过三层，大型钢模具不能超过两层，超重的话底部模具会有着变形的风险，可以在仓库中摆放货架用于储存模具。