

20厚铝钢圈焊接维修加工

产品名称	20厚铝钢圈焊接维修加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

威欧丁焊接参与过铸铝模具的修复，威欧丁焊接技师修复过程，因为模具母体的厚度非常非常厚，通过合理的工艺处理，采用脉冲MIG焊接，材料选用威欧丁4043盘丝1.2的焊丝焊接 ER4043焊丝链接。维修过真空密封腔，铝铸件腔体的焊修，大面积区域裂纹修复，确保焊后的真空密封要求，采用MIG500双脉冲铝气体保护焊机焊接。修复民用铝合金轮毂缺陷修复，采用威欧丁5183高强铝焊丝焊接修复，焊机采用威欧丁WSME400B铝氩弧焊机，纯氩保护。设计及焊接进口CAT涡轮增压系统的改装和制作，铸造铝壳体，外面用5052的铝板板料链接壳体形成循环腔。

铝合金焊接熔焊可以采用ITG交流氩弧焊或者MIG双脉冲气体保护焊接，TIG焊接开交流氩弧焊功能，MIG焊接直流反接。铝合金也可以采用低温焊接，是钎焊的一种，比如火焰焊接，高频焊接，这种是用低温焊丝作为连接料，比如低温的WEWELDING 53，可以用热源将母体加热到温度，然后靠母体热传导熔化焊丝成型。威欧丁焊接承接机械厂加工20厚铝板的角接焊缝，6061的板料，焊后阳*氧化，焊缝采用威欧丁ER5356铝合金焊丝焊接，5183焊丝焊接。