

# 池州吸塑包装 方立包装纸箱 PET吸塑包装

产品名称	池州吸塑包装 方立包装纸箱 PET吸塑包装
公司名称	芜湖方立包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区徽州路98号
联系电话	17855382688 17855382688

## 产品详情

什么样的模具更适合吸塑托盘?

吸塑托盘用什么样的模具比较合适，要分几种情况来判断。如果是客户次打样，可以选择便宜的石膏模或者木模。如果是批量生产，一定不能用上述模具，因为加工几次就会损坏。我们建议使用铜模或铝膜。铜模价格适中，适合批量生产大货。铝膜精度更高，产品可供选择。

这些吸塑模具的成本、周期和适用范围不同

一、石膏模。材料为石膏粉，易于制作和修改。一般单个模具只需要1~3天，成本低。由于易碎，散热困难，石膏模具一般用于有样品时手工制作样品，不用于生产。

二、代木模。材料为木材，材料成本高(大小为500\*500，约合4.5元/MM)，需要数控加工，生产周期短，一般几小时，易于打磨和打孔。材料也比较脆，吸塑包装厂家，适合3D图档打样，不用于生产。

在为产品定制吸塑包装过程中，经常会遇到一个问题，是选择插卡包装还是热压包装呢？首先我们要先了解这两种吸塑包装之后，再根据我们的产品来决定。

插卡吸塑包装：吸塑成型后，需要通过折边机把三条边或四条边折成一个能插卡的包装，简单的说，将纸卡插在一个三折边或四折边的透明泡壳里。

热压吸塑包装：通过热压机将成型的吸塑罩放入相同材质的吸塑油卡纸将其进行热压的一种形式。

对于要求底部厚度不减薄的吸塑件，可以用凸模真空成型。其原理是首先将被加紧的塑料板材在加热器下加热软化，当加热后的片材接触凸模时，即被冷却而失去减薄能力，当材料继续向下移动，一直到完全与凸模接触；然后抽真空开始，边缘及四周都由减薄而成型，凸模真空成型多用于有凸起形状的薄壁塑件，成型塑件的内表面尺寸精度较高。

1、拉线：是吸塑成型时，由于模具的高度以及角度、上架的构造等原因，会在吸塑产品的边角上出现一条线条突起的现象，严重时影响外观，通常会被作为次品处理。

2、穿孔：在吸塑成型过程中，由于材料厚薄度不均匀，温度控制得不确当时，就会出现穿孔的情况，穿孔的吸塑产品一般都被视为不良产品，不作出仓。

3、划痕：在吸塑产品表面上刮花、擦伤的现象是容易发生的，在生产过程中以及包装程序上，如果处理不当就会导致吸塑产品表面划伤，并留下痕迹，严重的成为不良品。

4、变形：吸塑产品变形的主要原因是温度调节、材料气泡、存有杂质等现象的出现，都会导致吸塑变形，吸不到位，达不到吸塑成型的要求，PET吸塑包装，使包装物品无法放入，成为次品弃置。

水波纹：主要出现在片材的生产过程上，PVC片材的表面水波纹是为普遍存在的，一般的情况都能接受，大纹浪的就会给高要求的包装弃置，成为不良产品，池州吸塑包装，因此只能通过片材生产商改进了

。

气泡：一般出现于材料的生产过程中有空气渗入塑料中，所引起的气泡现象，这种情况下，气泡太大就会影响外观，因此这些都会成为次品。

池州吸塑包装-方立包装纸箱-PET吸塑包装由芜湖方立包装材料有限公司提供。芜湖方立包装材料有限公司位于安徽省芜湖市鸠江经济开发区永昌路71号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前方立包装在其它中享有良好的声誉。方立包装取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。方立包装全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。