

原厂直销台湾JANUS登胜电磁阀D5-02-2B3A-D2 D5-02-2B8B-D2

产品名称	原厂直销台湾JANUS登胜电磁阀D5-02-2B3A-D2 D5-02-2B8B-D2
公司名称	苏州鹏和液压有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	相城区元和街道汇萃商业广场2幢
联系电话	0512-65468600 15862468879

产品详情

台湾登胜JANUS电磁阀

D5-02-2B2-A2 D5-02-2B3-A2 D5-02-2B8-A2 D5-02-2B2A-A2

D5-02-2B3A-A2 D5-02-2B4A-A2 D5-02-2B40A-A2 D5-02-2B5A-A2

D5-02-2B60A-A2 D5-02-2B7A-A2 D5-02-2B8A-A2 D5-02-2B9A-A2

D5-02-2B10A-A2 D5-02-2B11A-A2 D5-02-2B12A-A2 D5-02-2B2B-A2

D5-02-2B3B-A2 D5-02-2B4B-A2 D5-02-2B40B-A2 D5-02-2B5B-A2

D5-02-2B60B-A2 D5-02-2B7B-A2 D5-02-2B8B-A2 D5-02-2B9B-A2

D5-02-2B10B-A2 D5-02-2B11B-A2 D5-02-2B12B-A2

D5-02-3C2-A2 D5-03-3C3-A2 D5-03-3C4-A2 D5-03-3C40-A2

D5-02-3C5-A2 D5-03-3C60-A2 D5-03-3C7-A2 D5-03-3C8-A2

D5-02-3C9-A2 D5-03-3C11-A2 D5-03-3C12-A2 D5-03-2D2-A2

D5-02-2D3-A2 D5-03-2D7-A2 D5-03-2D8-A2 D5-03-2D2A-A2

D5-02-2D3A-A2 D5-03-2D40A-A2 D5-03-2D5A-A2 D5-03-2D7A-A2

D5-02-2D9A-A2 D5-03-2D10A-A2 D5-03-2D11A-A2 D5-03-2D12A-A2

D5-02-2B2-A1 D5-02-2B3-A1 D5-02-2B8-A1 D5-02-2B2A-A1

D5-02-2B3A-A1 D5-02-2B4A-A1 D5-02-2B40A-A1 D5-02-2B5A-A1

D5-02-2B60A-A1 D5-02-2B7A-A1 D5-02-2B8A-A1 D5-02-2B9A-A1

D5-02-2B10A-A1 D5-02-2B11A-A1 D5-02-2B12A-A1 D5-02-2B2B-A1

D5-02-2B3B-A1 D5-02-2B4B-A1 D5-02-2B40B-A1 D5-02-2B5B-A1

D5-02-2B60B-A1 D5-02-2B7B-A1 D5-02-2B8B-A1 D5-02-2B9B-A1

D5-02-2B10B-A1 D5-02-2B11B-A1 D5-02-2B12B-A1

日本Nabco(Nabtesco)PSC型气控阀、

日本纳博克Nabco电磁阀

日本Nabco气控阀

日本Nabco手动阀

具体型号为：

日本Nabtesco气控阀PSC-32-P

日本Nabtesco气控阀PSC-33-P

日本Nabtesco气控阀PSC-34-P

日本Nabtesco气控阀PSC-36-P

日本Nabtesco气控阀PSC-38-P

日本Nabco气控阀PSC-43-P

日本Nabco气控阀PSC-44-P

日本Nabco气控阀PSC-46-P

日本Nabco气控阀PSC-48-P

日本Nabco气控阀PSC-36-L

日本Nabco气控阀PSC-38-L

日本Nabco气控阀PSC-43-L

日本Nabco气控阀PSC-46-L

日本Nabco气控阀PSC-48-L

等日本NABCO电磁阀、NABCO气动滑阀

NABCO液压泵、NABCO分油器 NABCO空压机

NABCO油压机、NABCO刹车阀、NABCO安全阀

NABCO气动换向阀、NABCO液压马达、NABCO操纵阀

NABCO空气干燥器、NABCO密封件 NABCO管件

日本Nabtesco电磁阀

日本Nabtesco气动滑阀

日本Nabtesco液压泵

日本Nabco 电磁阀

日本Nabco 气控阀

日本Nabco 手动阀

日本Nabco电磁阀

处理措施

- 1、选择水力半径大的薄刃节流口。
- 2、精密过滤并定期更换油液。
- 3、适当减小节流口前后的压差。
- 4、采用电位差较小的金属材料、选用抗氧化稳定性好的油液、减小节流口表面粗糙度。

使用注意事项

(1) 单向节流阀与配管、配管与配管之间的焊接应注意决不能让焊药、灰尘等杂质进入制冷系统。

- (2) 主机厂装配焊接配管时，确保阀体温度不超过120 。
- (3) 在装配系统时应保证系统洁净，为防止毛细管等堵住，必须在制冷回路中安装过滤器。
- (4) 单向节流阀必须竖直安装。