

高硬质涂层，光滑，耐磨，刀具涂层，PVD纳米涂层，模具涂层

产品名称	高硬质涂层，光滑，耐磨，刀具涂层，PVD纳米涂层，模具涂层
公司名称	苏州艾钛科纳米科技有限公司
价格	.00/面议
规格参数	艾钛科:涂层名称 PVD 颜色:蓝黑色 所在地:高新区浒杨路36号
公司地址	苏州市高新区浒杨路36号厂房2幢A102室（注册地址）
联系电话	15962244090

产品详情

刀具涂层、模具涂层、零部件涂层、纳米涂层、超硬涂层、PVD涂层、DLC涂层

刀具镀钛处理 刀具镀钛厂家 真空镀钛处理 真空镀钛金 真空镀钛加工

氮化钛涂层 (TiN)

产品型号：氮化钛

氮化钛具有很高性能价格比,用于延长模具，刀具的使用寿命,在切割较软工件如铜和低碳钢时性能尤为突出。氮化钛涂层非常坚硬,呈金黄色,通常只有几个微米。与未镀膜的模具，刀具相比,氮化钛涂层能够提高刀具的转速和进给速度,因为:

- A) 较高的薄膜硬度。
- B) 减少刀具与工件之间的摩擦,而减小所需的切削力。

氮化钛涂层 (TiN)

氮化钛涂层的特性

1 氮化钛涂层硬度: ~ 2200HV

2 摩擦系数: 0.4

3 涂层厚度:1 ~ 6 μm

4 耐热性: 600

涂层中铝 (TiAlN) 的含量进一步提升, 因此涂层的抗氧化性能得到了进一步的提高, 高耐热温度可以达到1000 , 而且涂层的硬度也有所提高, 高可达4200HV。

特别适用于高速干切削及高硬切削。在一些需要耐高温的模具如锻压模具, 浇注模具上得到一些运用。

涂层种类

涂层颜色

涂层厚度

纳米硬度

摩擦系数

高应用温度

AlTiN

黑色

1-4 μm

4000HV

0.4(对钢材)

1000

主要特点

高硬度，极耐磨损，优良的耐高温，抗氧化性能，

适合加工各种合金钢、普碳钢、铸铁及淬硬模具钢、不锈钢等

应用范围

1.精密模具：冲压成型模具、粉末冶金模具、压铸模具适用于材料包括镍合金，稀有金属

2.切削刀具：钻头、铣刀、铰刀、滚齿刀、拉刀、圆锯片、舍弃式刀片、模切刀等刀具，