

多孔砖机口 合金砖机口 砖机机口 空心砖机口

产品名称	多孔砖机口 合金砖机口 砖机机口 空心砖机口
公司名称	南宫市欣途耐磨材料有限公司
价格	1600.00/台
规格参数	
公司地址	南宫市段芦头镇西王排开发区
联系电话	15803397765

产品详情

砖机机口

一、合理的结构：

- 1、锥度、长度经过精心计算，泥料通过主刀架和芯杆架的切割后在机口内可以得到均匀强压力重新弥合，坯体不会出现刀架裂纹。
- 2、芯架和机口各自独立，通过定位合成一体。一口多用，只需更换芯架既可生产同规格各种孔型产品。
- 3、出口部采用镶嵌式耐磨口条，四面可用；砖坯尺寸可调，克服了现有出口固定式机口在原料变化即需调整更换的不足。

二、巧妙的泥条润滑系统：

- 1、低压水润滑，1-2个压力既可保证四角饱满无角裂纹，并可降低挤出阻力节省电耗。
- 2、四角润滑分别可调，哪个角有裂纹，哪边速度慢就调节对应的阀门，方便快捷，迅速提高成型率。

三、高耐磨内衬材料：

- 1、四个润滑角采用硬质合金护角，耐磨性极高使用寿命极强，有效的保护了水道畅通。
- 2、内衬板和口条均采用高耐磨的合金材料，硬度达HRc60以上，使用寿命是原来带锯片的10-15倍以上。改变了砖厂频繁拆卸更换机口的现状，降低了劳动强度，提高了生产效率。

当今砖瓦建材市场以生产节能，环保和利废的新型墙体材料为发展方向。以煤矸石，页岩，粉煤为原料生产的多孔砖和非承重砖已成为砖瓦行业的主导产品。所要求的砖机多为硬塑真空大型砖机，出坯成型

口多为带锯片。白铁皮或不锈钢片材料，工作一到三个班就磨损加大二、三毫米，需要更换，而且生产的砖坯尺寸大小不统一，外表也不美观。我厂用高强度碳化钨硬质合金片制成的砖机出坯口投放市场后，经试用，具有出坯成型美观，光洁度好，砖坯尺寸一致，一般页岩砖或煤矸石砖生产1000万以上本产品磨损低于1毫米，其耐磨效果是白铁皮，不锈钢片的30倍。减少了频繁更换机口次数，节约了成本，节省了劳动力，提高了产量，受到了客户好评和认可，已在京津冀地区和江浙一带广泛应用。

可生产适用于粘土空心砖，页岩砖，粉煤灰煤矸石砖等。可调节成型出坯口。带花牙机口和内衬半条的出坯口。及各种型号的砖机硬质合金单层或双层的出坯口。也可根据客户所需订做