

ML 承插三通 高压承插焊三通 锻造承插焊三通

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | ML 承插三通 高压承插焊三通 锻造承插焊三通 |
| 公司名称 | 沧州茂澜管道设备有限公司 |
| 价格 | 20.00/个 |
| 规格参数 | 茂澜:12 DN25:15 河北:33 |
| 公司地址 | 河北省沧州市孟村回族自治县希望新区 |
| 联系电话 | 15612777626 |

产品详情

三通接头是管件的一种，它的连接形式就是直接将三通与钢管对焊，三通接头的主要制造标准一般是GB/T12459、GB/T13401、ASME B16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T0510。

- 1、按照管件口径分一般有等径三通，异径三通等。
- 2、按照支管方向分有正三通和斜三通。
- 3、按照材料分有碳钢、合金钢、不锈钢、铜、pvc等三通。
- 4、按照连接方式分有普通三通、螺纹三通、卡套三通、承插三通。
- 5、三通表示方法如下：对于等径三通，如"T6"三通则表示外径是6英寸的等径三通。

对于异径三通，比如"T4×4×3.5"表示同径为四英寸异径为3.5英寸的异径三通。压力等级和弯头的压力等级都是一样的，其规格范围也是一样的。

三通接头成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，三通接头支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。