

硅阻燃PP母粒厂家 硅阻燃PP ——PP塑料

产品名称	硅阻燃PP母粒厂家 硅阻燃PP ——PP塑料
公司名称	宁波杭州湾新区一一工程塑料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波杭州湾新区滨海二路77号5号楼
联系电话	18767510089 18767510089

产品详情

PP阻燃剂使用时为什么会失去阻燃效果

PP阻燃剂使用时为什么会失去阻燃效果?

1.膨胀型无卤阻燃剂用于玻纤PP方面为什么效果会变差？

由于玻纤的加入破坏了P-N膨胀体系的阻燃机制，硅阻燃PP出口，玻纤分布于塑料的各个地方，对于碳层的闭合有极大的破坏作用，以至于不能隔绝氧气而达到阻燃的效果。

2.膨胀型无卤PP阻燃剂加入填料或其它物质后为什么会失去阻燃效果？

不少厂家为了降低成本，在P-N系膨胀型无卤阻燃剂加入一些填料，如碳酸钙、硫酸钡、滑石粉等，发现会失去阻燃效果。因为上述填料的加入，改变了酯化反应过程，酸源会部分的与上述填料反应，并且上述填料在材料的表面破坏了碳层的形成，导致了机制的失效。

为什么某些P-N系列阻燃剂在PP加工时会出现发泡或者颜色变灰的情况？

任何阻燃剂都有其起始分解温度，硅阻燃PP来样定制，如果阻燃剂本身的分解温度仅仅与材料的熔化温度接近的话，很容易出现上述情况。所以一般来说，硅阻燃PP，阻燃剂的起始分解温度至少要比材料塑化加工的温度至少要高50度以上，这样才能保证加工的顺利进行。

宁波杭州湾一一工程塑料有限公司，公司主营PP塑料、阻燃PP、增强PP、填充PT等工程塑料。产品具有高强度，高光泽，防火，耐高温，耐寒，抗紫外，抗老化抗褪色，超韧，耐磨等特性。可根据客户要求加工定制。欢迎来电咨询！

磷系阻燃剂

磷系阻燃剂起阻燃作用在于促使高聚物初期分解时的脱水而碳化。

这一脱水碳化步骤依赖高聚物本身的含氧基团，对于本身结构具有含氧基团的高聚物。

对于聚来讲，由于本身的分子结构没有含氧的基团，单独使用磷系阻燃剂时阻燃效果不佳，但是如果与 $(OH)_3$ 和 $Mg(OH)_2$ 等复配即可产生协同效应，从而得到良好的阻燃效果。

宁波杭州湾一一工程塑料有限公司，公司主营PP塑料、阻燃PP、增强PP、填充PT等工程塑料。产品具有高强度，高光泽，防火，耐高温，硅阻燃PP母粒厂家，耐寒，抗紫外，抗老化抗褪色，超韧，耐磨等特性。可根据客户要求加工定制。欢迎来电咨询！

硅阻燃PP母粒厂家-硅阻燃PP-一一PP塑料(查看)由宁波杭州湾新区一一工程塑料有限公司提供。宁波杭州湾新区一一工程塑料有限公司为客户提供“PP塑料,阻燃PP,增强PT,晶硅增强PP,填充PP,”等业务，公司拥有“一一”等品牌，专注于其它等行业。，在浙江省宁波杭州湾新区滨海二路77号5号楼的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王小余。