

供应D708碳化钨合金耐磨焊条

产品名称	供应D708碳化钨合金耐磨焊条
公司名称	苏州倍优特焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	大西洋:2.6 金桥:1.8 苏州:各种型号齐全
公司地址	吴中区开发区
联系电话	15851425991

产品详情

D708碳化钨合金耐磨焊条

说明:

D708碳化钨合金耐磨焊条说明：D708碳化钨合金焊条用碳化钨过渡堆焊金属含钨65%-85%，工艺精良脱渣方便电弧稳定！焊条不需要焊前预热，焊后保温。高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等。可焊性好。抗岩石砂磨粒磨损，延长设备使用寿命4-8倍。 .

用途:

D708碳化钨合金耐磨焊条用途：主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补。如冶金机械、矿上机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿、工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械、建材机械！

熔敷金属化学成分(%)

保证值	1.50~3.00	2.00	4.00	70~85

堆焊层硬度：

HRC 75

参考电流 (DC+)

焊接电流 (A) 70~120 140~180