

供应D107耐磨堆焊焊条

产品名称	供应D107耐磨堆焊焊条
公司名称	苏州倍优特焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	大西洋:2.6 金桥:各种规格齐全 苏州:各种型号齐全
公司地址	吴中区开发区
联系电话	15851425991

产品详情

D107耐磨堆焊焊条

符合 GB/T 984 EDPMn2-15

说明:

D107耐磨堆焊焊条是低氢钠型药皮的普通锰型堆焊焊条，采用直流反接。

用途:

-D107耐磨堆焊焊条用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

熔敷金属化学成分(%)

保证值	0.20	3.50
例值	0.14	3.10

堆焊层硬度：HB 220

参考电流（DC+）

焊接电流（A）	90~110	140~180	180~220

注意事项:

- 1.焊前焊条须经300-350 烘焙1h。
- 2.在堆焊大型工件前应预热至200 左右，并将堆焊表面部分的铁锈和油污清除干净。