

智能机器人硬齿面斜齿轮减速机 硬齿面斜齿轮减速机厂家 普莱特

产品名称	智能机器人硬齿面斜齿轮减速机 硬齿面斜齿轮减速机厂家 普莱特
公司名称	东莞普莱特传动设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道石美工业区大龙1路9号
联系电话	18988700498 19876907612

产品详情

蜗杆圆周速度 $v < 10\text{m/s}$ 的蜗杆减速器可以采用浸油润滑，当蜗杆下置时，智能机器人硬齿面斜齿轮减速机，油面高度约为浸入蜗杆螺纹的牙高，但一般不应超过支承蜗杆的滚动轴承的至低滚珠中心，以免增加功耗。

但如果因满足后者而使蜗杆未能浸入油中或浸油深度不足时，则可在蜗杆轴两侧分别装上溅油轮，使其浸入油中，旋转时将右甩到蜗杆端面上，而后流入啮合区进行润滑，当蜗杆在上时，蜗轮浸入油中，其浸入深度以一个齿高或超过齿高不多为宜。

东莞普莱特传动设备有限公司拥有的技术团队，我们的团队擅长多种内、外齿轮加工及解决方案，总结出一整套“内部品质管理体系”来确保各零件组合后的相对精度，为整机出厂提供高合格率保障，我们期待您的来电，一起携手合作！

少数低速($v < 0.5\text{m/s}$)小型减速器采用脂润滑外，绝大多数减速器的齿轮都采用油润滑，对于齿轮圆周速度 $v < 12\text{m/s}$ 的齿轮传动可采用浸油润滑，即将齿轮浸入油中，当齿轮回转时粘在其上的油液被带到啮合区进行润滑，同时油池的油被甩上箱壁，有助散热。

为避免浸油润滑的搅油功耗太大及保证轮齿啮合区的充分润滑，传动件浸入油中的深度不宜太深或太浅，硬齿面斜齿轮减速机销售，一般浸油深度以浸油齿轮的一个齿高为适度，速度高的还可浅些(约为0.7倍齿高左右)，但不应少于10mm，锥齿轮则应将整个齿宽(至少是半个齿宽)浸入油中。

东莞普莱特传动设备有限公司从事研发、生产和销售高精行星减速机、平台减速机以及减速机，采用先进的计算机软件进行设计和论证，硬齿面斜齿轮减速机厂家，结合多年机械传动和运动控制

经验，提供性质的运动和控制解决方案，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

使用减速器之前需要做好各个方面的工作这样才能确保整个工作能够得到非常好的效率提升，为何使用减速器需要提前检测设备？东莞普莱特传动设备有限公司来告诉您。

使用减速机之前需要对设备有非常好的检测，硬齿面斜齿轮减速机品牌，因为只有这样才能让设备在使用的过程中可以发挥出好的效果，如果不能确保设备可以获得这些方面的保障，肯定就会直接影响到整个工作的效率提升，能够在使用减速机之前对设备检测，会在使用设备的过程中可以得到非常好的效果。

东莞普莱特传动设备有限公司深知品质是企业生存之本，我们为市场提供稳定的产品，提供更优化的自动化解方案，始终把“用户需求”作为企业经营宗旨，将“科技”做为公司发展的根本，将ISO质量管理体系运行落实到公司的各个环节。

智能机器人硬齿面斜齿轮减速机-硬齿面斜齿轮减速机厂家-普莱特由东莞普莱特传动设备有限公司提供。东莞普莱特传动设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。普莱特——您值得信赖的朋友，公司地址：东莞市万江街道石美工业区大龙1路9号，联系人：彭先生。