

(苏威PPA) 美国苏威PPA

产品名称	(苏威PPA) 美国苏威PPA
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

PPA具有比PA46更高的热稳定性；

PPA具有比PA46更好的CTI/耐电弧能和红外同流能力；

PPA具有比PA46更好的耐化学性；

苏威PPA Amodel AS-1566 HS 含65%玻纤和矿物增强 刚性 高耐热

苏威PPA Amodel AFA-6145 V0 Z 含45%玻纤增强 高流动 UL94V0防火阻燃 高耐热

苏威PPA Amodel AS-1133 HS 含33%玻纤增强 高耐热

PA物理性能：PPA树脂比脂肪类聚酰胺如尼龙6，6等更结实坚硬；对水分的度更低；热性能更好；而且蠕

变疲劳和耐化学品性能也好得多。例如：含45%玻璃短纤维的PPA树脂，抗张强度约276MPa，弯曲模量超

过13786MPa，热变形温度（HDT）549 ° F。即使矿物填料级的PPA，抗张强度也能达到117MPa。PPA树脂的延

展性不如尼龙6，6，然而，已经开发出未增强的冲击改性级PPA树脂，其缺口悬臂梁式冲击强度高达20

磅 / 英寸。PPA都吸收一定的水分，引起增塑作用和尺寸改变。

例如尼龙6，6，在23 ° F下，相对湿度为100%时，能吸收8.9%的水分，这使其玻璃化温度由6.5 ° C降

到

—20%，尺寸增加2.3%。在相同条件下，PPA树脂能吸收约6%的水分，但其玻璃化温度 T_g 不会低于40

伴随的尺寸增长不超过1.0%

PPA并非天生阻燃，根据UL94标准，阻燃级牌号的树脂的定级为VO，直至

0.031英寸厚度。

PPA并非天生阻燃,根据UL94标准,阻燃级牌号的树脂的定级为VO,直至0.031英寸厚度.尽管其它熔融工艺也

能使用,绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的.把PPA原料预干燥到低于0.1%的湿度水平,然后装入热

密封的金属衬里袋子或盒子内,这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥.加工工艺可接受的湿度水平是

0.15%或更低.加工湿的树脂能使分子量降低,造成相应的机械性能上的损失.使用干燥剂贮斗式干燥器,在

175°F条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达—25°F甚至更低.干燥时间视吸收的水量而定一般在4—16个

小时范围内.

PPA主要特性：PPA强度、韧度和硬度优越性能，以及其良好的耐热性，耐化学性及抗开裂能力；PPA由于高

温和高湿环境下仍能保持强度和硬度，可在传统的尼龙和聚酯所无法随的就用中替换金属；PPA塑料还具有

优越的表面光泽性。可以对其进行着色而避免了表面喷涂，从而有助于降低表面划痕和刮痕的明显程度。

PPA热学性能：耐高温尼龙

PPa热变形温度高达300°C以上，连续使用温度可达170°C能满足您所需的短期

和长期的热性

能。可以在宽广的温度范围内和高湿度环境中保持其优越的机械特性 - 强度、硬度、耐疲劳

性及抗蠕变性。增韧品级PPA

结合优越的韧度与一定范围的硬度和柔性，扣件中要求一次性使用的刚性、以

及重复性使用中挠屈性的良好选择。