

贵州焊接设备厂家择优推荐「多图」

产品名称	贵州焊接设备厂家择优推荐「多图」
公司名称	永康市骏龙焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市花街花金线339号
联系电话	13248880555 13248880555

产品详情

永康市骏龙焊接设备有限公司生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍：

逆变焊割设备变压器和电抗器的体积和重量大大减小，相应的功率损耗(主要为铁心磁损耗和导线耗能)也随之大幅减小，其有效功率输出可达到 82%~93%。而传统焊割设备的有效功率输出只有 40%~60%，严重浪费电力资源。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

永康市骏龙焊接设备有限公司生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍自动焊机的几点小知识：

1.焊缝的种类你知道多少？

焊缝可分为对接焊缝、角焊缝、塞焊缝和端接焊缝四种。

2.焊缝的宽度？

指焊缝表面与母材的交界处称为焊趾。而单道焊缝横截面中，两焊趾之间的距离称为焊缝宽度。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

永康市骏龙焊接设备有限公司生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，焊接设备厂家，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍焊接技术知识：

在熔焊过程中，如果大气与高温的熔池直接接触，大气中的氧就会氧化金属和各种合金元素。大气中的氮、水蒸汽等进入熔池，还会在随后冷却过程中在焊缝中形成气孔、夹渣、裂纹等缺陷，恶化焊缝的质量和性能。

压焊是在加压条件下，使两工件在固态下实现原子间结合，又称固态焊接。常用的压焊工艺是电阻对焊，当电流通过两工件的连接端时，该处因电阻很大而温度上升，当加热至塑性状态时，在轴向压力作用下连接成为一体。

永康市骏龙焊接设备有限公司已经通过全网“商盟认证”，请放心采购，点击页面上“商盟认证图标”查询我公司认证信息。也可以点击本页上的“商盟客服图标”，直接与我们客服联系！

贵州焊接设备厂家择优推荐「多图」由永康市骏龙焊接设备有限公司提供。永康市骏龙焊接设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事网焊机，网焊机厂家，全自动网焊机的厂家，欢迎来电咨询。