银川HDPE聚乙烯双壁缠绕管 缠绕结构壁B型管厂家批发

产品名称	银川HDPE聚乙烯双壁缠绕管 缠绕结构壁B型管厂家批发
公司名称	陕西振业兴鸿建筑材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	应用场所:雨污水系统 材质:HDPE 型号:600/700/1000
公司地址	未央区安诚御花苑8号楼1单元
联系电话	13279391776

产品详情

宁夏银川厂家HDPE双壁波纹管DN200 300 400 500规格齐全 黑色排污管道

连接可靠：HDPE管道系统之间采用电热熔方式连接，接头的强度高于管道本体强度。2. 低温抗冲击性好：HDPE管道的低温脆化温度极低，可在-60-60°C温度范围内使用。冬季施工时，因材料抗冲击性好，不会发生管子脆裂。3. 抗应力开裂性好：HDPE具有低的缺口敏感性、高的剪切强度和优异的抗刮痕能力，耐环境应力开裂性能也非常突出。4. 耐化学腐蚀性好：HDPE管道可耐多种化学介质的腐蚀，土壤中存在的化学物质不会对管道造成任何降解作用。HDPE管道是电的绝缘体，因此不会发生腐烂、生锈或电化学腐蚀现象；此外它也不会促进藻类、或生长。5. 耐老化，使用寿命长：含有2-2.5%的均匀分布的碳黑的聚乙烯管道能够在室外露天存放或使用50年，不会因遭受紫外线辐射而损害。6. 耐磨性好：HDPE管道与钢管的耐磨性对比试验表明，HDPE管道的耐磨性为钢管的4倍。在泥浆输送领域，同钢管相比，HDPE管道具有更好的耐磨性，这意味着HDPE管道具有更长的使用寿命和更好的经济性。7. 可挠性好： HDPE管道的柔性使得它容易弯曲，工程上可通过改变管道走向的方式绕过障碍物，在许多场合，管道的柔性能够减少管件用量并降低安装费用。8. 水流阻力小：HDPE管道具有光滑的内表面，其曼宁系数为0.009。光滑的表现和非粘附特性HDPE管道具有较传统管材更高的输送能力，同时也降低了管路的压力损失和输水能耗。9. 搬运方便：HDPE管道比混凝土管道、镀锌管和钢管更轻，它容易搬运和安装，更低的人力和设备需求，意味着工程的安装费用的大大降低。

10. 多种全新的施工方式：HDPE管道具有多种施工技术，除了可以采用传统的开挖方式进行施工外，还可以采用多种全新的非开挖技术如顶管、定向钻孔、衬管、裂管等方式进行施工，这对于一些不允许开挖的场所，是的选择，因此HDPE管道应用领域更为广泛。