

保温弯头管件 保温管道厂家，沧州茂澜管道

产品名称	保温弯头管件 保温管道厂家，沧州茂澜管道
公司名称	沧州茂澜管道设备有限公司
价格	3500.00/吨
规格参数	茂澜:10 DN600:20 河北:15
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县希望新区
联系电话	15612777626

产品详情

钢套钢蒸汽保温管道是以北欧预制管技术为基础，并吸收国内多家高等设计单位和院校的先进技术，在实际工程应用中不断改进而成，该产品是一种集耐高温高压、防腐、防漏、防水、抗压、抗渗以及全封闭的钢套管敷设新技术，是集高温高压直埋（或架空）敷设技术的一次巨大突破；在城镇集中供热工程中，我公司根据输送介质的耐高温高压特点，成功的把钢套钢蒸汽保温管道保温结构类型设计成多元化形式，在全国许多供热工程中的实践已经证明，钢套钢蒸汽保温管道系列产品是高参数蒸汽输送领域节能效果显著、耐高温高压可靠的保温管道产品。

钢套钢蒸汽保温管道系列产品的敷设方式：

该产品主要分为地下敷设和地上敷设两种，地下敷设又分为地沟敷设和直埋敷设两种，地沟敷设是指将保温管敷设在地下管沟内；直埋敷设是将保温管直接埋进土壤中（直埋敷设方式又分为有补偿直埋敷设方式和无补偿直埋敷设方式）；地上敷设是将保温管敷设在地面上独立的或桁架式的支架上，又称架空敷设。

钢套钢蒸汽保温管有多种结构形式，但是究其产生的根源和机理主要分为内滑动型和外滑动型两种：

一、内滑动式：保温结构由工作钢管、工作管防腐层、硅酸铝减阻层、微孔硅酸钙无机保温隔热层、不锈钢紧固钢带、耐高温阻燃铝箔反射层、硬质聚氨酯有机保温层、外套钢管、外防腐层组成。内滑动形式钢套钢蒸汽保温管道初来自热水预制保温管，为提高保温管道的耐温性，一般在工作钢管外首先包裹一层耐高温的无机保温材料，将无机保温层外壁温度控制在聚氨酯适用温度范围内，在其外部做聚氨酯发泡，并包裹外套管密封防水。

内滑动式钢套钢蒸汽保温管道结构特点：

- 1、工作钢管：保证输送介质正常流动。
- 2、工作管防腐层：避免工作钢管被腐蚀物腐蚀，延长工作钢管使用寿命。
- 3、减阻层: 保证工作钢管热胀冷缩自由运动。
- 4、无机硬质保温层：耐高温，保证与有机保温层之间的界面温度，保证聚氨酯泡沫不被炭化。
- 5、反射层: 保证有机泡沫材料不会进入无机硬质耐高温保温层；反射耐高温保温层部分热量。
- 6、聚氨酯泡沫层: 保障介质温度，保障外套钢管表面保持常温。
- 7、外套钢管: 保护保温层免受地下水侵蚀，支撑工作管并能承受一定的外部荷载，保证工作管正常工作。

8、外套钢管防腐层：保护外套钢管避免被腐蚀物腐蚀，延长钢管使用寿命。

二、外滑动式：保温结构由工作钢管、工作管防腐层、玻璃棉保温隔热层、耐高温铝箔反射层、不锈钢紧固钢带、滑动导向支架、空气保温层、外套钢管、外防腐层组成。采用钢套钢外滑动结构比内滑动形式在设计理论上更可靠，受力分析简单，内部空气层设置简易，排潮性能更好，国外基本上都采用外滑动式结构，现在国内推广采用已逐步被广大用户认同。外滑动形式的钢套钢直埋蒸汽保温管道保温结构设计思路来自于热力管沟，将管沟由常用的砖砌或混凝土结构改为钢套管，在外套钢管内设置可滑动导向支架，使工作钢管及相应的保温材料与外部的钢外套管产生滑动，即工作钢管与保温材料之间紧密接触，工作钢管通过支架支撑在外套钢管内，使导向支架在外套钢管内部滚动，形成了“钢管沟”的构造。该结构形式主要采用于软质的保温材料作为保温绝热层，有效解决了由于径向膨胀而造成摩擦力增大的问题，由于内部有支撑环，不会造成保温材料偏心和压碎现象。我公司生产的钢套钢外滑动式钢套钢直埋蒸汽保温管道，严格执行建设部CJ/T200—2004和CJJ104-2005标准，并且在结构上借鉴了国外同类产品设计方案，采用独特的管道支座与钢套管内壁之间作为滑动界面的结构形式，利用钢外套管机械强度高、密封性能好的特点成功解决了防水抗漏的难点。

外滑动型钢套钢蒸汽保温管道的结构性能特点：

1、工作管的保温层与外套钢管之间留有20—25mm左右的空气层，既可起到一定的保温作用，又可为钢套钢直埋蒸汽保温管道提供极为通畅的排潮通道，使排潮管真正起到及时排潮的作用，同时具有信号管的作用；若将其抽成低真空，可更有效地保温并降低外套钢管内壁腐蚀。

2、工作钢管滚轴支座采用特种低热导材料制成，与钢材的摩擦系数为0.1左右，蒸汽管道工作时摩擦阻力较小。

3、工作钢管的固定支架、滚轴支座与工作钢管的连接采用特别设计，有效地防止内外钢管热桥

的产生。

4、工作钢管的弯头、三通、变径、波纹管补偿器、阀门等均布置在钢套管内，整个工作管线处于全密封的环境下运行，安全可靠。

5、直埋管道的疏水采用全密封式结构，疏水管接于工作钢管的低位点或设计要求的位置，无需另设检查井。

6、采用内固定形式，可完全取消外固定混凝土支墩，节省费用，缩短工期。

7、可采用抽真空技术，基本杜绝外套钢管内壁由水汽引起的电化学腐蚀，同时进一步提高管道的保温性能。

8、外套钢管的外壁采用优良的防腐工艺，杜绝被带有腐蚀性液体、气体或固体的腐蚀物腐蚀，运行寿命可长达50年