

## 襄阳吸干机 襄阳吸附式干燥机维修方法

产品名称	襄阳吸干机 襄阳吸附式干燥机维修方法
公司名称	襄阳灵格机电设备有限公司
价格	200.00/台
规格参数	嘉洁:功率：0.5kw JJ-10N:电源：380V 浙江:流量：1.25
公司地址	襄阳市襄州区航空路五洲国际工业博览城D区73栋114号
联系电话	18602777233 18671037385

## 产品详情

首先

、

观察

吸附

式干

燥机

的整

个运

行过

程控

制动器

每个人

动作

是否

对

应电

磁阀

以及

气动



阀的  
相应  
动作

○

在

一

个体腔

体吸

附的

教 个  
整 个  
过 程

人

半

周期

里

面

,

吸附的腔体  
毛细

无<sup>ヒ</sup>疑<sup>マ</sup>

是<sup>目</sup>

直<sup>十</sup>

问<sup>一</sup>



保持

饱满

状态

（即

与代诸

气缶罐佳

压力

相同

)

,

再生

的腔

体会

有

一

个

再

生

的

过程

再

生过

程 简

单 包

合 包

：









1.

一次

升压

瞬间

泄放







2.

泄放



阀打

开、

再生

腔出

气阀

打开

进行

缓慢

再生

（持）  
续

3

分钟

左

右

)









3.

保压

阶段

：再

生腔

体出

气阀

关闭

、 泄世

放 阂

美 闭

。再

生腔

升至

満圧

準備

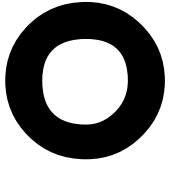
と

吸附

腔体

交接





所以

我

们！  
根

据这

此动

作就

可以

判断

哪一个

程序

出现

了问

在试图拆卸干燥机的任何另部件

之前，必须确保干燥机及其附属的前级**过滤器**

，后级过滤器都已与系统隔离（进出气管路的隔离阀都已关闭）且已完全泄压。不这样做，可能会造成严重的人身伤害和设备损坏。警告！以下所述的故障处理检查步骤中，某些步骤

需要在不切断干燥机电源的情况下，对干燥机控制箱内部进行检查调整。因此，有触电的危险。所以，这种检查必须由有资质的电气工程师或现场服务电气工程师来执行。在进行任何电气设备维修之前，都必须切断干燥机的电源。注意：如果不熟悉“静电敏感设备注意事项”，不要打开

或进入干燥机的控制箱。不要从逻辑控制电路板上拨下任何集成块。对这些高度静电敏感的元件，若拆装不当，将造成无法恢复的故障。这些元件损坏后，除非经本公司的现场服务工程师更换，否则干燥机的控制系统无法正常工作。重要：水分子可以从一般的漏点中扩散到管道内的干燥气体中

，即使管道内有很高的压力。有时候，一个漏点，能造成管道下游距离10米（或更远）的地方，测得的压力从-40°C恶化到-10°C。注意：不要改变吸干机的设定。吸干机事先由厂家根据设计

要求设定好了。错误地改变设定会造成干燥机控制系统的不良动作。如需获得正确的参数设定，请与本公司的销售代表联系。故障

可能的原因

检查和补救措施 恶化 1. 再生过程中，再生气体供气量不足或过多。 2.

进气压力低于设计压力。 3.

进气温度高于干燥机的设计进气温度。 1.

检查再生气体流量和调节再生再生气体调节阀。 2.

检查干燥机的进气压力，若有必要，应进行调整。当进气压力下降，则干燥机的干燥效率也下降。

3. 检查空压机后冷却器和冷却系统，应做适当的调整，使干燥机的进气温度符合设计要求。

Pneumatic Products DEA干燥机\*作手册 4. 进气流量大于干燥机的设计流量。

5. 有液体进入干燥机。

6. 加热不良。不充分的加热会导致不完全再生。可能的原因有： a) 加热器损坏

b) 加热器接触不良 c) 鼓风机故障 7. 吸附剂已严重碎裂或被油污包覆。正常情

况下为白色的吸附剂，看上去是棕黄色或棕色，则表明已受到油污染了 8.

干燥机出口处的管件或下游管件存在泄漏现象 4.

查实流入干燥机的实际气量。如果干燥机工作于流量偏大的状态（大于设计值），应减少进气流量。

5a. 将前级过滤器与系统压力管道隔绝，并充分减压。检查前级过滤器的滤芯及其两端的密封件是否有松动和损坏，以及滤芯是否破损。按需进行紧固或更换。 5b.

如果空压机采用水冷却，应检查其后冷却器是否有管路泄漏。 5c.

检查前级过滤器的自动排水阀（或汽水分离装置），是否有堵塞现象，能否正常排水