

锚爪式地脚螺栓扭转系数测试 螺栓力学性能检测

产品名称	锚爪式地脚螺栓扭转系数测试 螺栓力学性能检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/广分检测
规格参数	GFQT:螺栓力学性能检测 周期:5-7 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

地脚螺栓检测标准，紧固件咨询顾问俞文龙认为大于M39的地脚螺栓力学性能检测数值抗拉强度、屈服强度、断后伸长率、冲击实验、硬度等根据具体材料来定，根据跟客户的约定来定。

紧固件咨询顾问俞文龙认为，自己查相关资料，网上得来总是假，碰到不懂装懂的，随便应答的，根本就是假的或的就直接误导你，甚至害惨你。

检测范围：钢结构地脚螺栓、高强度螺栓、大六角头螺栓、高强度接头螺栓

地脚螺栓别名加劲锚板地脚螺栓、焊接地脚螺栓、锚爪式地脚螺栓、筋板式地脚螺栓、地脚栓、地脚螺丝、地脚丝等，埋于混凝土地基中，起到固定各种机器、设备底座的作用。

7字地脚螺栓为地脚螺栓中较常用的一款,一般采用Q235钢材制作。强度高的使用Q345B或16Mn材质加工,也有用40Cr材质加工8.8级强度的产品。偶尔也有用二级或三级螺纹钢加工。

地脚螺栓有毛料、粗杆、细杆不同形式之分，毛料即原材料钢材不经改制,用圆钢或线材直接加工而成。粗杆或称为A型,细杆或称为B型,都由钢材改制成相应要求的杆径后加工而成。

地脚螺栓的质量把关需要做到严格监控，因为地脚螺栓属于预埋紧固件。安装地脚螺栓的时候一般都预埋在建筑物的地基部分,做好之后需要用混凝土做铺设预埋。

所以一旦安装好了地脚螺栓之后就很难再做拆卸了，在预埋安装地脚螺栓之前一定要先把控制好地脚螺栓的质量关，地脚螺栓运到用户安装现场之后，生产制作单位应该提供地脚螺栓的质量证明文件。

施工单位以及监理单位要检查质量证明文件的内容,看是不是和设计图纸相符合,这个时候还需要检查地脚螺栓的相应规格还有尺寸和长度等。看是不是符合图纸设计要求,这是为了要防止不合格的地脚螺栓进入预埋的程序。

如何提高地脚螺栓的质量:

地脚螺栓的生产和加工也需要不断改进和发展，提高地脚螺栓的质量是每个制造商的重要发展目标。

为了增加地脚螺栓的市场范围,不断提高地脚螺栓的质量，在地脚螺栓生产线上开发和加强管理。对锚杆的结构设计进行了更新和改进,并进行了生产创新，处理技术也已经完成相应的技术升级。生产的地脚螺栓质量好,品质高。

在工业中使用锚栓来使用相对常见的紧固件产品，市场竞争非常激烈，多年来,锚杆生产系统得到了改进,锚杆等生产设备的合理性，以及标准设备的完整性提高。

员工的岗前知识培训提高了地脚螺栓的生产效率,质量得到了很大提高。

地脚螺栓具有非常好的性能,并且紧固效果优良，而且耐腐蚀性强、质量很高、使用时间很长。