

# 徐工500K装载机发动机总成 东上智能装备 河南装载机发动机

产品名称	徐工500K装载机发动机总成 东上智能装备 河南装载机发动机
公司名称	山东东上智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东枣庄市中区东外环路中段路西侧
联系电话	1836666792 18366666792

## 产品详情

如何判断和排除发动柴油机高温故障。温判断高温故障出现后，驾驶员师傅一定要认真分析，有的不一定是真的高温。比如，在重载爬坡工况时，车辆满载、满负荷爬长坡，档位使用不合理，也会导致高温现象。此时只需要降档使用，水温会恢复正常。

如果降档使用，高温报警未，那就确实是发动柴油机高温故障了。发动柴油机正常工作水温区间一般在75-95之间，高不能超过105，临工968装载机发动机供应商，因此判断发动柴油机是否高温的标准是：车辆正常运行水温超过98，且有水温报警即为高温现象（水温传感器工作正常）；注意：不管什么情况下的高温故障，一旦出现，驾驶员立即就近停车检查，不能继续驾驶，否则会引起更严重的危害，甚至是发动柴油机报废。

发动柴油机水温并非越低越好，低温润滑油粘度大，会加剧柴油机械部件的磨损，因此低温比高温对发动柴油机的损伤更大。温故障因素发动柴油机散热系统的主要因素有：散热器总成及配件、风扇、水泵、膨胀水箱、管路及冷却液等，徐工6吨装载机发动机型号，任何一个部件出现问题都会导致发动柴油机散热不良，从而引起高温故障。

2.1散热器故障其实大部分的发动柴油机高温问题都是由散热器故障造成的。散热器故障主要表现为堵塞（内部堵塞或散热器表面堵塞）、破损漏水。内部堵塞主要是由于锈蚀引起，造成冷却液流动不畅引起高温。表面堵塞主要是泥土、昆虫或絮状物造成的，造成散热器通风不畅引起高温。

检查及排除方法：表面堵塞：用手感受散热器上下水管的温度，如果温差很小，则可判断是散热器表面堵塞。排除方法：将散热器拆下，泡在水池里面，徐工500K装载机发动机总成，水调至合适的压力对散热器进行清洗。注意水压不要太高，以防损坏散热器。

内部堵塞：应急监测可用手检查上下水管的硬度，如果进水管很硬，出水管较软，说明散热器不出水，内部堵塞。正确的检测办法是拆掉水泵进水口胶管，往散热器上水室加水，看水流出情况。排除方法：锈蚀引起的堵塞，用清理剂及保护剂进行清理即可。

发动机的技术状况和送修标准发动机的技术状况：曲轴连杆机构。它是保证发动机正常工作的主要机构。它的技术状况直接影响发动机的工作性能。气缸的磨损是多方面的。当磨损到一定程度时，动下降。油耗增多。当气缸磨损不明显时，河南装载机发动机，可以小修，更换活塞环，但环的更换不得超过两次。否则新环不能适应变形的气缸。活塞、连杆组的好坏。对气缸的工作磨损和使用寿命有直接影响，活塞在工作中，道环槽磨损严重。

环也同样磨损严重。连杆在工作中，主要受气体的压力和往返的惯性产生的交变力，要有强度。曲轴在工作时要受不断的变化和气体压力。往返运动的惯性力。旋转运动的离心力。所以会疲劳损坏。曲轴在使用中，损坏主要主轴径的下半片、连杆轴径的上半片。配气机构。由气门组和气门传动组组成。发动机运转过程中。当气门出现跳动或配气机构的间隙增大时，气门受高压气体的冲击后，间隙显然增加。气门除承受冲击外，有很高的温度。特别是排气门，磨损有：气门杆、气门工作面、气门杆端面，气门座的磨损也由于上述原因。

在驾驶室内，拆卸变速器与飞轮壳及变速器后手制动、突缘与传动轴连接的螺母等。用吊具拆除变速器总成。拆下离合器拉杆及分离叉、传动轴，拆下发动机支撑杆及前后支撑架螺母。用绳索捆牢发动机。用吊具抬下或吊下。发动机的解体：拆下进、排气管及缸盖出水管。拆下气门室盖，拆下摇臂轴支座紧固螺母。把摇臂连轴一块拿出来。取下所有推杆。并作好顺序，以便安装时保持原磨擦副。拆下缸盖、气缸垫。拆时，应从两端向中间均匀地拆卸。

注意：严禁用起子撬缸盖，以防损坏缸盖及垫。把发动机侧放，有气门的一边向上。检查离合器盖与飞轮上有无记号。如无记号，加上记号然后对称地拆下离合器固定螺栓。取下离合器的总成。拆下油底壳、衬垫，同时拆下机油泵的一些附件。转动曲轴方便的位置，检查活塞顶、连杆大头的记号。如无记号，应在活塞顶、连杆大头用金属的东西按顺序作上记号。

一台柴油机出现运转不稳，启动困难及功率明显下降的现象；怠速时，排气管有“突、突”的响声；同时，油底壳内润滑油面升高，散热器内有气泡出现，且在口处有水珠出现，这是典型的汽缸垫烧损故障。检查故障原因时，发现汽缸盖和汽缸体平面均没有出现翘曲或凸凹不平现象，缸盖螺栓、螺母的拧紧力矩也符合要求，安装方向正确，汽缸垫厚薄均匀，厚度也符合要求。

后，发现个别汽缸套凸台高度不够，导致各汽缸高度不一；又由于汽缸体螺栓孔经长期使用造成锈蚀，使螺孔变浅，螺栓拧不到底，使得汽缸盖不能将缸垫压实，造成了缸垫烧损。检修时，可在凸台高度过低的汽缸套台阶下垫入铜质垫圈，检查缸套凸台高度基本一致后重新装复，故障即排除。

汽缸垫烧损后，应注意选择与柴油机规格配套且质量良好的汽缸垫。在无新汽缸垫更换的情况下，可将换下来的旧汽缸垫用火均匀烤热，使其内部材料()变得有些疏松，让其自然冷却后再安装。对于反正面都能安装且有卷边的汽缸垫，不要装反，并要使光滑的一面朝上。

有安装标记的，应按标记方向安装。安装时要按规定的扭矩、拧紧次数和顺序将螺栓拧紧。经过一段时间使用后，应对汽缸盖螺栓再复查紧固一次。另外，还要定期清理螺孔杂物，保证缸盖、缸垫与缸体间的密封。使用中，要防止柴油机冷却系缺水造成工作温度过高，避免车辆长时间、低挡超负荷行驶。

3汽缸盖有裂纹汽缸盖出现裂纹时表现为，排气冒白烟，严重时排气中带有水；水箱内冒气泡，发动柴油机工作不稳定，功率不足；油底壳柴油机油面，柴油机油呈乳状。汽缸盖产生裂纹的原因有：使用不当，如启动前忘了加水或水箱水位过低，发动柴油机工作在高温时突然加入冷水。

徐工500K装载机发动机总成-东上智能装备-河南装载机发动机由山东东上智能装备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东东上智能装备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!