

# 数控深孔钻镗床 道隆机床来电咨询 数控深孔钻镗床报价

产品名称	数控深孔钻镗床 道隆机床来电咨询 数控深孔钻镗床报价
公司名称	德州道隆机床设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市陵城区边临镇德尔利机械产业园南 首东侧院内
联系电话	18553461789 18553461789

## 产品详情

数控深孔钻镗床是专门加工圆柱形深孔零件的机床，可以镗削通孔和盲孔等方式方法，数控深孔钻镗床加工，也可进行光整滚压加工，对于短工件我们采用双锥盘顶紧的方式，数控深孔钻镗床报价，用专门的授油器进行授油，在镗削方法上采用推镗方式，在排屑方式上，采用向前排屑，适用于大批量的生产(Produce)，数控深孔钻镗床货源基地，当然也可以单间的小批量生产。数控深孔钻镗床床身导轨采用适宜深孔加工机床的双矩形导轨，承载能力大，导向精度高；导轨经过了淬火处理，耐磨性较高。

数控深孔钻镗床开机前求检查机床各项工件是否正常，加油，数控深孔钻镗床，检查、油量是否足够，油质清洁、油路畅通。检查机床各操纵机构是否灵活、可靠，电器装置及接地是否良好。机床工作前先低速空运转3-5min，确认润滑部分有油。在钻孔过程中，钻头未退出前不准停机。装钻头时要将推孔、锥柄擦拭干净，拆卸时要用工具，严禁随意敲打及超性能使用。工件必须牢固装夹在工作台，或工装上。机动进给钻通孔时，在接近钻进时改为手动进给。

数控深孔钻镗床的自动化程度高，但是对工人的安全操作规程培训仍不能忽视。若是工人违反操作规范，不仅会造成人身伤害，而且给企业造成经济损失。每天上班前检查深孔钻镗床是否有漏油、漏水、漏

电情况；开机后低速运转5分钟左右听一下机床主轴箱有没有异响。其次，操作工人不许戴手套操作数控钻床。如果是女性操作人员必须把长头发盘好塞进工作帽里，防止卷入主轴里；干活时检查工装夹具是否牢固，防止干活时工件飞出来伤人，加工过程中钻头缠上铁屑要及时停车用铁钩及时清理，禁止用手去清理防止手划伤。

数控深孔钻镗床-道隆机床来电咨询-数控深孔钻镗床报价由德州道隆机床设备有限公司提供。数控深孔钻镗床-道隆机床来电咨询-数控深孔钻镗床报价是德州道隆机床设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：于经理。