

提供邮政包裹1#包装箱 纸箱、瓦楞纸箱、三层纸箱

产品名称	提供邮政包裹1#包装箱 纸箱、瓦楞纸箱、三层纸箱
公司名称	杨庆华
价格	4.00/个
规格参数	纸(板)材质:瓦楞纸板 纸箱厚度:三层 规格:530*290*370
公司地址	中国 北京市朝阳区 北京市朝阳区十八里店南桥祁家庄89号
联系电话	86 010 52677085 13371762162

产品详情

纸(板)材质	瓦楞纸板	纸箱厚度	三层
规格	530*290*370	品牌	中国邮政
型号	1#箱		

中国邮政速递局ems专1号用包装箱，邮政包裹专用包装箱。

标准尺寸530*290*370

中华人民共和国国家标准 1 主题内容与适用范围

本标准规定了洗衣粉包装的分级、技术要求、包装件运输和贮存、试验方法及检验规则。

本标准适用于洗衣粉的包装、运输、销售等各生产流通环节。2 引用标准 gb191包装储运图示标志

gb2792压敏胶带180度剥离强度测定方法 gb2918塑料试样状态调节和试验的标准环境

gb3538运输包装件各部位的标示方法 gb4456包装用聚乙烯吹塑薄膜 gb/t4857.2包装 运输包装件

温湿度调节处理 gb/t4857.3包装 运输包装件 静地荷堆码试验方法 gb/t4857.4包装 运输包装件 压力试验方法

gb/t4857.5包装 运输包装件 垂直冲击跌落试验方法 gb/t4857.6包装 运输包装件 正弦(定频)振动试验方法

gb6388 运输包装收发货标志 gb6543 瓦楞纸箱 gb6673 塑料薄膜与片材长度和宽度的测定 gb7707

凹版装潢印刷品 gb10005 双向拉伸聚丙烯复合低密度聚乙烯(bopp/lDpe)薄膜和包装袋 gb12023

塑料打包带 zby28004 塑料薄膜包装袋热合强度测定方法 3 包装分级 洗衣粉包装分级规定见表1。表1 等级

适用范围 1 用于运输装卸次数多、出口销售 2 用于运输装卸次数多 3 用于运输装卸次数少、产地销售 4

包装技术要求 4.1 产品包装准备 4.1.1 包装环境 产品包装场地应通风干燥，清洁卫生。4.1.2 产品

产品应经检验，符合标准方可进行包装。4.1.3 包装材料 4.1.3.1

运输包装封箱采用宽度大于或等于6cm压敏胶带，其剥离力大于3n/cm。4.1.4 所装容器 4.1.4.1

销售包装容器 4.1.4.1.1

销售包装容器采用塑料薄膜袋，塑料薄膜袋必须进行抗静电处理。其他销售包装容器本标准不作规定。

4.1.4.1.2

塑料薄膜袋的内装重量、规格尺寸及厚度见表2。其尺寸偏差应符合gb4456、gb10005中的规定。表2
内装重量g 规格尺寸（内尺寸） 单层袋厚度 双层袋厚度 复合袋厚度 内外层长宽等级 1, 2, 3
1, 2, 3 1, 2, 3 1, 2, 3 7500 510-540 385-405 0.12 0.10 - - - 5000 480-510 0.10 1000 280-310 215-235 0.10 0.08
1000* 255-285 210-230 - 0.03 0.06 0.07 750 270-300 205-225 0.08 0.06 - - - 750* 240-270 195-215 - 0.03 0.06 0.06 500
230-260 175-195 0.06 0.05 - - - 500* 195-225 165-185 - 0.03 0.06 0.06 250 160-205 130-150 0.05 0.04 - - - 250*
150-180 - 0.03 0.04 0.05 注：*适用于表观密度大于0.06g/ml洗衣粉。4.1.4.1.3 塑料薄膜袋的技术要求应符合gb4456、gb10005中的合格品规定。采用其他材质塑料薄膜袋的厚度，其技术要求应符合本条规定。

4.1.4.1.4 塑料薄膜袋的封底剥离力见表3。表3 指标名称 薄膜袋厚度，mm 0.03-0.05 > 0.05 封底剥离力 n

9.0 12.0 4.1.4.1.5 塑料薄膜袋凹版印刷质量应符合gb7707的规定。4.1.4.2 运输包装容器 4.1.4.2.1

运输包装容器采用gb6543标准中0201型双瓦楞纸箱。4.1.4.2.2 双瓦楞纸箱的规格尺寸长、宽为400mm ×300mm、600mm ×400mm；高视洗衣粉表观密度自行选定，内装重为10、15、20kg。4.1.4.2.3

双瓦楞纸箱的技术要求应符合gb6543的规定，1、2、3级包装相应条例gb6543中的1、2、3类。4.1.4.2.4

双瓦楞纸箱抗压力见表4。表4 内装重量抗压力，n等级 10 15 20 1 4000 5400 6000 2 3500 4500 5000 3 3100 4000
4000 4.2 产品包装 4.2.1 包装要求 4.2.1.1 销售包装 4.2.1.1.1

塑料薄膜袋的规格尺寸应根据洗衣粉表观密度按表2合理选择。4.2.1.1.2

销售包装应符合运输包装要求、不破裂、不漏粉。4.2.1.1.3 塑料薄膜袋内装物的重量偏差见表5。表5

内装重量 重量偏差 250 ±5 500 ±10 750 ±15 1000 ±20 5000 ±50 7500 ±70

4.2.1.1.4 塑料薄膜袋封口应整齐。其封口剥离力单、双层袋按表3规定，复合袋按gb10005的规定。4.2.1.2

运输包装 4.2.1.2.1 双瓦楞纸箱的规格尺寸应按4.1.4.2.2条合理选择。4.2.1.2.2

装箱时撑箱成型要平整对齐，销售包装应排放整齐。4.2.1.2.3 箱外标注：品名、规格、数量必须与箱内

实物相符，箱底、箱盖的摇盖之间粘合应牢固，不得鼓盖、松动。4.2.1.3 双瓦楞纸箱封箱方式

a. 纸箱的各处摇盖之间用粘合剂粘合牢固，再用压敏胶上下封合。b. 箱底钉合，不允许有导致塑料袋破损的突出物或加一层衬垫；箱盖之间用粘合剂粘合牢固，再用压敏胶带封合。c. 纸箱的各个摇盖之间用粘合剂粘合牢固或箱底钉合，再用塑料捆扎带捆扎二道。封箱压敏胶带长度须超过纸箱两端，其下垂长度5-7mm。4.2.2 包装标志 4.2.2.1 销售包装标志 a. 产品名称； b. 生产厂名、厂址 c. 注册商标图案；

d. 净重； e. 产品执行标准号； f. 商品条形码（出口商品）； g. 使用说明及注意事项。

瓦楞纸板的构成 瓦楞纸板始于18世纪末，19世纪初因其量轻而且价格便宜，用途广泛，制作简易，且能回收甚至重复利用，使它的应用有了显著的增长。到20世纪初，已获得为各种各样的商品制作包装而全面的普及、推广和应用。由于使用瓦楞纸板制成的包装容器对美化和保护内装商品有其独特的性能和优点，因此，在与多种包装材料的竞争中获得了极大的成功。成为迄今为止长用不衰并呈现迅猛发展的制作包装容器的主要材料之一。瓦楞纸板是由面纸、里纸、芯纸和加工成波形瓦楞的瓦楞纸通过粘合而成。根据商品包装的需求，瓦楞纸板可以加工成单面瓦楞纸板、三层瓦楞纸板、五层、七层、十一层等瓦楞纸板（如图一、图二、图三）。单面瓦楞纸板一般用作商品包装的贴衬保护层或制作轻便的卡格、垫板以保护商品在贮存的运输过程中的震动或冲撞，三层和五层瓦楞纸板在制作瓦楞纸箱中是常用的。许多商品的包装通过三层或五层瓦楞纸板进行恰恰相反当而精美的包装，在瓦楞纸箱或瓦楞纸盒的表面印制靓丽多彩的图形和画面，不但保护了内在的商品，而且宣传和美化了内在的商品。目前，许多三层或五层瓦楞纸板制作的瓦楞纸箱或瓦楞纸盒已堂而皇之的直接上了销售柜台，成了销售包装。七层或十一层瓦楞纸板主要为机电、烤烟、家俱、摩托车、大型家电等制作包装箱。在特定的商品中，可以用这种瓦楞纸板组合制成内、外套箱，便于制作，便于商品的盛装、仓储和运输。近年来，根据环保的需要和国家相关政策的要求，这类瓦楞纸板制作的包装，有逐渐取代木箱包装的趋势。