

新型高效，节能锻造用电动程控螺旋压力机

产品名称	新型高效，节能锻造用电动程控螺旋压力机
公司名称	淄博桑德机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:桑德机械 型号:SD20-630 产品用途:锻造
公司地址	淄博市淄川区昆仑镇昆仑大桥东侧
联系电话	0533-3589868 13953318596

产品详情

品牌	桑德机械	型号	SD20-630
产品用途	锻造	产品别名	锻造压力机
节电设备类型	工业节能设备		

淄博桑德机械设备有限公司是一家致力于高新技术的研发、生产、销售为一体的新型高科技企业。公司本着“科技是第一生产力”的指导思想，深入市场调查，根据市场的需要，于2007年与国内多家科研院所合作开发了国内第一台耐火材料成型专用sd10系列电动程控螺旋压力机，产品刚一上市，得到了市场强烈的关注和认可，得到了客户的好评。2008年根据锻造行业成型的要求和特点又开发了sd20系列电动程控螺旋压力机。鉴于sd20系列电动程控螺旋压力机的诸多优点，我们又进一步开发了适合于耐火材料成型的sd20a系列电动程控螺旋压力机。sd系列电动程控螺旋压力机已获得国家实用新型专利。

该压力机是在继承国内、外先进技术的基础上，吸收了我国在大功率开关磁阻调速电机方面的研究成果，将开关磁阻电机的特点和螺旋压力机的要求有机地结合起来，实现了螺旋压力机的数字化控制，推动了我国压力机技术的发展，真正做到了高效节能、环保、操控性好。

为了进一步给耐火材料成型行业带来革命性的变化，经过市场调研和论证，我们在现有压力机的基础上开发的sdz系列全自动电动程控螺旋压力机实现容积法自动布料、智能化自动成型、自动出砖、自动检测砖的几何尺寸，实现成型过程全自动控制。

目前公司已形成了sd10，sd20，sd20a，sdz系列耐火材料及锻造型电动程控螺旋压力机，从315t，400t，630t，1000t，1250t和1600t，品种齐全。

公司一贯秉承“科技创造未来、真诚服务客户”的经营理念，不断提供先进的设备和良好的服务，满足广大新老客户的需求。努力发展成为国内技术一流、国际上有影响力的压力机设备供应商。

sd20系列锻造用电动程控螺旋压力机

1、工作原理

该压力机是根据锻造成型的要求和特点而开发的压力机。

开关磁阻调速电机驱动螺旋压力机的飞轮与螺杆一起频繁正反转运动，螺母与螺杆形成运动付，螺杆驱动螺母和滑块上下运动，产生打击力。

以plc为核心的控制系统设计有 、 、 三个工作程序段，各程序段的打击能量可以通过触摸屏进行设置。可采集压力机各瞬间工作状态进行逻辑判定，完成对电机控制和制动装置的控制、出模控制。

在压力机的底部安装有顶出气缸，在设定工序完成后，出模缸自动顶出。（顶出过程也可手动控制）

2、特点

I打击能量控制准确，成型精度高，制件公差小，模具寿命长。

I锻造过程程序控制，每个工步的打击能量可预先设置。

I高效节能，比传统的摩擦压力机能耗降低50%以上。

I滑块具有导轨导向和圆柱形导向柱导向，滑块抗偏载能力强，可实现多模膛模锻。

I润滑好，螺杆、螺母浸泡在油池中，延长螺杆、螺母的使用寿命。

I无固定下死点，无闷车现象。

I可靠性高，在电源缺相、电机堵转时不烧电机和控制器。

I启动电流小，对电网冲击小。

I台面宽，方便模具布置，实现多模膛模锻。

3、功能

I设计有点动、工作两种模式。

点动作为慢速调模用，工作模式中设计有： 、 、 三个工作程序段，可以完成墩粗、成型、冲孔（或切边）。

I补打功能

I参数设置功能：通过触摸屏进行以下参数设置

速度参数设置

时间参数设置

打击工步选择设置

I故障诊断、状态监控功能，能够自动诊断压力机的工作状态，检测显示各瞬间的信号状态，便于现场检

修和维护。

4、适用领域：

热模锻、挤压、切边、弯曲、校正

?精锻、精整

?不锈钢复底锅压力焊接工艺

?钛合金叶片及其它叶片的精密锻造?