

批发恒友电动工具45电镐-中国名牌

产品名称	批发恒友电动工具45电镐-中国名牌
公司名称	厦门东成鑫工贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中国名牌-恒友 型号:ZIG-DW-45电镐 额定锤击率:1300min-1 (次/分钟)
公司地址	厦门市海沧区海沧街道沧林路186号之一商场
联系电话	86 0592 6580868 13696903812

产品详情

品牌	中国名牌-恒友	型号	ZIG-DW-45电镐
额定锤击率	1300min-1 (次/分钟)	单次锤击力	45 (焦耳)
电源电压	220V	输入功率	1700 (瓦)
重量	16 (kg)	适用范围	建筑行业

浙江恒友机电有限公司，是一家以生产电锤/电镐为主的国家重点电动工具生产企业。是中国最大的电锤/电镐出口商。公司全程引进德国核心技术，凭借一批精干的工程技术专家，世界一流的精良加工制造设备，在电动工具行业首批获得“中国名牌”产品称号。

恒友dw-45电镐-中国名牌 两次冲压，反弹力小，单次冲击力达45焦耳，头部装有减震弹簧，不易松动，保养方便快捷，适合矿山、路面及旧城改造等高强度破碎作业。

恒友电镐使用时的注意事项

恒友电镐全部采用进口专用高温润滑油脂润滑，为保证电镐锤击效率最大化，请不要在恒友电镐内添加任何牌号的机油！若在恒友电镐中误加入机油，会导致漏油严重、机器冲击无力。

油脂、机油润滑的区别：使用油脂润滑的电镐，因油脂属于固态胶状，在工作之前，需要一段时间预热升温，使油脂充分润滑溶化，电镐冲击力瞬间达到最佳状态。优点(油脂)：密封性好，润滑充分，有利于保护气缸、活塞，延长电镐使用寿命。工作时间越长，密封性、润滑性越好，锤击力会持续增大，越用越有劲。缺点(油脂)：开机需要2分钟左右预热（环境温度过低时，需适当延长运行时间）。使用机油的电镐，因机油本身就是液态，开机后机油不需要溶化，可即刻工作。优点(机油)：开机不需要溶化，可即刻工作。缺点(机油)：密封性能、润滑性能较差，易漏油。电镐工作时间越长，密封性、润滑性会逐渐衰减，冲击力随之减弱。

恒友电镐日常维护的注意事项

1. 定期更换、添加专业油脂。一般工作达到60小时（具体应视不同用户使用情况而定）汽缸内应添加30g油脂。2. 汽缸油脂的添加方法：首先，清除机器内已经变质的油脂（如：汽缸、活塞、汽缸箱等部位已经变质的旧油脂）；然后，在上述部件工作表面均匀涂抹厚度约0.5-1mm的“恒友专用高温汽缸油脂”；最后，注意必须保证如下部件的排气孔或排气槽畅通无阻，以免因气孔堵塞造成锤击无力或断锤现象：（1）撞锤——注意保证撞锤孔底部二个凹槽不能被油脂堵塞，必须完全露出来。（2）活塞——注意保证活塞的四个 ϕ 4— ϕ 2的排气孔畅通无阻。（3）汽缸箱——注意保证汽缸箱内表面的6条排气槽露出来。3. 夹持座保护正确的使用夹持座有利于进一步延长机器的使用寿命，因此建议您在凿削过程中千万不要将尖扁凿当作撬杠来使用，尤其是强行用电镐撬开破碎物体，以免造成电镐头部的夹持件断裂，影响您的正常使用。4. 电机维护（1）使用机器之前要注意观察电机进、出风口是否通畅！以免造成由于散热不良而损伤电机定、转子。（2）要及时更换碳刷并使用原厂提供的碳刷！使用不匹配的碳刷容易损伤换向器。（3）长期使用机器时，若出现冲击力明显减弱时，请及时更换活塞及撞锤上的o型圈；并及时补充、添加“恒友专用汽缸润滑油脂”！（4）维修拆卸时，注意及时对已经失效变形、破损的密封圈进行更换！以免造成油脂流失和漏油现象。

z1c-dw-45功率：1700w电压：220v~频率：50hz冲击频率：1300min冲击功：45j重量：16kg